

## Termékleírás

A Mipa P 16 egy közepes viszkozitású, krémes állagú, 2 komponensű poliésztergyanta-alapú töltőkitt kb. 30%-kal csökkentett fajsúllyal. Ezáltal a könnyű csiszolhatóság egy teljesen zárt, nagyon finom felülettel párosul. Ezen felül univerzális tapadást biztosít acéllemezre, alumíniumra, horganyzott felületekre, üvegszállal erősített műanyagokra és fára. Nagyon jól csiszolható már rövid száradási időt követően is nagy kopásállóság mellett.

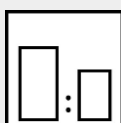
Kiadósság: -

## Feldolgozási tudnivalók



### Szín

bézs



### Keverési arány

#### Edző

Mipa Härter P

festék : edző (tömeg szerint)

100 : 2

festék : edző (térfogat szerint)

—



### Edző

teljes lakkozáshoz

—

részlakkozáshoz

—



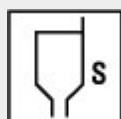
### Fazékidő

4 - 5 perc Mipa Härter P edzővel 20°C-nál



### Hígítás

—



### Szórási viszkozitás

Szórópisztoly

—

Airmix / Airless

—



### Felhordás

Felhordási mód

—

Edző

—

Nyomás (bar)

—

Fúvóka (mm)

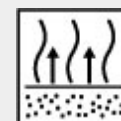
—

Rétegszám

—

Hígítás (%)

—



### Szellőztetési idő

—

### Szárazréteg-vastagság

—

Verzió szám: d 1224

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakemberrel megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · [www.mipa-paints.com](http://www.mipa-paints.com)  
MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · [info@mipahungaria.hu](mailto:info@mipahungaria.hu) · [www.mipa-paints.hu](http://www.mipa-paints.hu)



**Száradási idő**

| Tárgyhőm.                                                             | Porszáraz | Érintésszáraz | Szerelhető | Csiszolható | Átvonható |
|-----------------------------------------------------------------------|-----------|---------------|------------|-------------|-----------|
| 20°C                                                                  | –         | –             | –          | 20-25 perc  | –         |
| 60°C                                                                  | –         | –             | –          | 5-10 perc   | –         |
| infravörös-<br>szárítás<br>(távolság kb. 80 cm<br>és legfeljebb 80°C) | –         | –             | –          | 4-5 perc    | –         |

**Ismertetőjegyek**

**Tárolás:**

–

**VOC-szabályozás:**

EU határérték a termékre B/b kategóriában 250 g/l.  
Ez a termék legfeljebb 25 g/l tartalmú.

**Feldolgozási feltételek:**

+10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről. A poliészter gitt 10°C alatt már nem keményedik ki.

**Egyéb tudnivalók:**

az aljzatnak tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lennie. A felületet át kell csiszolni. A ki nem keményedett régi bevonatokat vagy alapozókat el kell távolítani.

Nem alkalmazható hőre lágyuló vagy savtartalmú termékekre (reakciós alapozók).

A kittet és az edzőt alaposan össze kell keverni. Nem szabad 3%-nál több Härter P edzőt használni! Az edző alul- vagy túlادagolása foltosodást okozhat a fedőbevonatban.

A teljes festendő felületet minden munkafázis előtt meg kell tisztítani és zsírtalanítani Mipa Silikonentferner anyaggal.

A sérült részeket fémig le kell rozsdátlanítani, majd P 80 / 150 csiszolópapírral szárazon megcsiszolni.

Színesfém felületeken (pl. alumínium, horganyzott felületek) végzett kittmunkáknál a tényleges töltés előtt előalapozható Mipa EP-Primer-Surfacer anyaggal az optimális tapadás biztosítása érdekében.

Fokozott korrózióvédelem érdekében, pl. veterán járművek restaurálásánál, ajánlott lealapozni Mipa EP-Primer-Surfacer anyaggal (lásd a Mipa EP Primer-Surfacer műszaki adatlapot).

Száradás után száraz csiszolás P 150 / 240 csiszolópapírral. A teljes felületet a töltőanyag felhordása előtt P 240 / 360 csiszolópapírral mattítani kell.

A kitt kizárólag szárazon csiszolható.

Átfestés előtt Mipa 1K- vagy 2K-Füllerrel kell izolálni.