

Termékleírás

A Mipa P 50 egy azbesztmentes, kétkomponensű, poliésztergyanta alapú üvegszál-asztal gitt. Üvegszál-tartalmának köszönhetően a termék különösen alkalmas repedések, kisebb lyukak és átrozsdásodások áthidalására vason, acélon és alumíniumon, valamint üvegszál-asztal műanyagok javításához és fafelületen. A gittben lévő töltőanyagok alacsony vízfelvételűek, emiatt kiválóan alkalmazható vízterhelésnek kitett járművek javítására is. Függőleges felületekre történő felhordás is problémamentesen lehetséges.

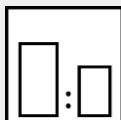
Kiadósság: -

Feldolgozási tudnivalók



Szín

világossárga tejszerű



Keverési arány

Edző

Mipa Härter P

festék : edző (tömeg szerint)

100 : 2

festék : edző (térfogat szerint)

–



Edző

teljes lakkozáshoz

–

részlakkozáshoz

–



Fazékidő

4 - 5 perc Mipa Härter P edzővel 20°C-nál



Hígítás

–



Szórási viszkozitás

Szórópisztoly

–

Airmix / Airless

–



Felhordás

Felhordási mód

–

Edző

–

Nyomás (bar)

–

Fúvóka (mm)

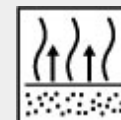
–

Rétegszám

–

Hígítás (%)

–



Szellőztetési idő

–

Szárzréteg-vastagság

–

**Száradási idő**

Tárgyhőm.	Porszáraz	Érintésszáraz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
20°C	–	–	–	20 perc	–
60°C	–	–	–	10 perc	–
infravörös- szárítás (távolság kb. 80 cm és max. 80°C)	–	–	–	4-5 perc	–

Ismertetőjegyek**Tárolás:**

–

VOC-szabályozás:

EU határérték a termékre B/b kategóriában 250 g/l.
Ez a termék legfeljebb 25 g/l tartalmú.

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről. A poliészter gitt 10°C alatt már nem keményedik meg.

Feldolgozási tudnivalók: az aljzatnak tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lennie. A felületet át kell csiszolni.

A ki nem keményedett régi bevonatokat vagy alapozókat el kell távolítani.

Nem alkalmazható hőre lágyuló vagy savtartalmú termékekre (reakciós alapozók).

A gittet és az edzőt alaposan össze kell keverni. Nem szabad 3%-nál több Härter P edzőt használni! Az edző alul- vagy túlادagolása foltosodást okozhat a fedőbevonatban.

A teljes festendő felületet minden munkafázis előtt meg kell tisztítani és zsírtalanítani Mipa Silikonentferner anyaggal.

A sérült részeket fémgigéig le kell rozsdátlanítani, majd P 80 / 150 csiszolópapírral szárazon megcsiszolni.

Horganyzott felületeken végzett kittmunkák esetén a tényleges töltés előtt elő kell alapozni Mipa EP-Primer-Surfacer alkalmazásával az optimális tapadás biztosítása érdekében.

Fokozott korrózióvédelem érdekében, pl. veterán járművek restaurálásakor, ajánlott lealapozni Mipa EP-Primer-Surfacer anyaggal (lásd a Mipa EP Primer-Surfacer műszaki adatlapot).

Száradás után száraz csiszolás P 150 / 240 csiszolópapírral. A teljes felületet a töltőanyag felhordása előtt P 240 / 360 csiszolópapírral mattítani kell.

A kittet kizárólag szárazon szabad csiszolni.

Átfestés előtt Mipa 1K- vagy 2K-töltőanyaggal kell izolálni.