

Termékleírás

A Mipa P 60 S PE-Spritzfüller egy kétkomponensű, poliészter alapú töltőanyag acélfelületekhez, üvegszálás műanyagokhoz, fához vagy csiszolt, stabil régi festékrétegekhez. A termék különösen alkalmas egyenetlenségek, erős csiszolási nyomok és durván előkészített javítási helyek egy lépésben történő kitöltésére.

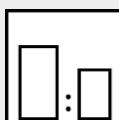
Kiadósság: 4,0 - 6,0 m²/l

Feldolgozási tudnivalók



Szín

szürke



Keverési arány

Edző

Mipa Härter PS

festék : edző (tömeg szerint)

30 : 1

pl. 300 g : 10 g

450 g : 15 g / 600 g : 20 g /

750 g : 25 g / 900 g : 30 g

festék : edző (térfogat szerint)

100 : 5

950 ml : 50 ml



Edző

teljes lakkozáshoz

–

részlakkozáshoz

–



Fazékidő

30 perc Mipa Härter PS edzővel 20°C-nál



Hígítás

0 - 5% Mipa PE-Verdünnung



Szórási viszkozitás

edző hozzáadása után szórásra kész; szükség esetén hígítandó

Szórópisztoly

–

Airmix / Airless

–



Felhordás

Felhordási mód

Szórópisztoly
(magas nyomású technika)

Edző

–

Nyomás (bar)

1,6 - 2

Fúvóka (mm)

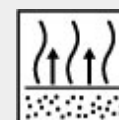
2 - 2,5

Rétegszám

2 - 5

Hígítás (%)

0 - 5



Szellőztetési idő

5 - 8 perc a szórások között

10 - 15 perc forszírozott szárítás előtt

Szárzréteg-vastagság

150 - 300 µm

legfeljebb 1000 µm

**Száradási idő**

Tárgyhőm.	Porszár	Érintésszáraz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
20°C	–	–	–	2-3 óra	–
60°C	–	–	–	30 perc	–
infravörös- szárítás (távolság kb. 80 cm és legfeljebb 80°C)	–	–	–	10-15 perc	–

Ismertetőjegyek

Tárolás: eredeti zárt kiszerelésben legalább 1 év

VOC-szabályozás: EU határérték a termékre B/b kategóriában 250 g/l.
Ez a termék legfeljebb 125 g/l tartalmú.

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről. A poliészter kitt 10°C alatt már nem keményedik ki.

Egyéb tudnivalók: az aljzatnak tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lennie. A felületet át kell csiszolni. A ki nem keményedett régi bevonatokat vagy alapozókat el kell távolítani.

Az összetételéből adódó oldószer-kiválódást a feldolgozás előtt alapos felkeveréssel meg kell szüntetni.

Nem alkalmazható hőre lágyuló vagy savtartalmú termékekre (reakciós alapozók).

Az edző alul- vagy túlادagolása foltosodást okozhat a fedőbevonatban.

A teljes festendő felületet minden munkafázis előtt meg kell tisztítani és zsírtalanítani Mipa Silikonentferner anyaggal.

A sérült részeket fémig le kell rozsdátlanítani, majd P 80 / 150 csiszolópapírral szárazon csiszolni.

A horganyzott felületeket Mipa EP-Grundierfiller vagy Mipa EP-Primer-Surfacer alapozóval kell előkezeln.

Fokozott korrózióvédelem érdekében, pl. veterán járművek restaurálásánál, ajánlott lealapozni Mipa EP-Primer-Surfacer anyaggal (lásd a Mipa EP Primer-Surfacer műszaki adatlapot).

Száradás után száraz csiszolás P 150 / 240 csiszolópapírral. A teljes felületet a töltőanyag felhordása előtt P 240 / 360 csiszolópapírral mattítani kell.

A kitt kizárólag szárazon csiszolható.

Átfestés előtt Mipa 1K- vagy 2K-Füllerrel kell izolálni.