

Termékleírás

A Mipa P 67 S egy nagy töltőképességű, kétkomponensű filler, amelyet kifejezetten műanyag kompozit (pl. üveg- vagy szénszálas) aljakatok szintelen kiegyenlítésre fejlesztettek ki a tényleges szintelen lakkbevonat felvitele előtt.

Magas töltőképességének köszönhetően a kompozit felületeknél gyakran előforduló pórusok és hibák gyorsan és hatékonyan kiegyenlíthetők. Amint a szükséges felületi simaság létrejött, a Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack alkalmazásával kiváló minőségű szintelen lakkbevonat alakítható ki. A Mipa P 67 S és a Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack által biztosított magas UV-védelemnek köszönhetően a sárgulásra hajlamos aljakatok (ide tartoznak a karbon aljakatok is) hatékonyan védhetőek az időjárás okozta elszíneződéstől. Tapadás karbon- és egyéb kompozit anyagokon, acéllemezen, horganyzott lemezekon, alumíniumon és fa aljakatokon. Szükség / igény esetén Mipa PMI pasztákkal színezhető.

Kiadósság: 4,0 - 6,0 m²/l

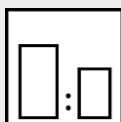
Feldolgozási tudnivalók



Szín

színtelen

Szükség / igény esetén Mipa PMI pasztákkal színezhető legfeljebb 10%-ban.



Keverési arány

Edző

Mipa MEKP-Härter

festék : edző (tömeg szerint)

2,5 %

festék : edző (térfogat szerint)

–



Edző

teljes lakkozáshoz

–

részlakkozáshoz

–



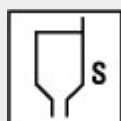
Fazékidő

20 perc Mipa MEKP-Härter edzővel 20°C-nál



Hígítás

0 - 5 % Mipa PE-Verdünnung



Szórási viszkozitás

edző hozzáadása után szórásra kész; szükség esetén hígítandó

Szórópisztoly

–

Airmix / Airless

–



Felhordás

Felhordási mód

Edző

Nyomás (bar)

Fúvóka (mm)

Rétegszám

Hígítás (%)

Szórópisztoly

–

1,6 - 2

2 - 2,5

2 - 3

–

(magas nyomású technika)



Szellőztetési idő

3 - 5 perc a szórások között

10 - 15 perc forszírozott szárítás előtt

Szárzréteg-vastagság

150 - 300 µm

legfeljebb 800 µm

Verzió szám: d 0524

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkoritárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com

MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

**Száradási idő**

Tárgyhőm.	Porszár	Érintésszáraz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
20°C	1 óra	–	–	6 óra	–
60°C	–	–	–	30 perc	–
infravörös- szárítás (távolság kb. 80 cm és max. 80°C)	–	–	–	10-15 perc	–

Ismertetőjegyek

Tárolás: eredeti zárt kiszerelésben legalább 1 év

VOC-szabályozás: EU határérték a termékre B/b kategóriában 250 g/l.
Ez a termék legfeljebb 175 g/l tartalmú.

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről. A poliészter kettő 10°C alatt már nem keményedik ki.

Egyéb tudnivalók: összetételéből adódóan a Mipa P 67 S enyhén zöldes színű, amely az edző hozzáadása után halványul. Karbon aljzatokon a Mipa P 67 S bevonat a szokásos szárazréteg-vastagság mellett tiszta és színtelen.

Általános információk a „színtelen karbon festés” témájához:

A festékréteg felépítése, illetve a felhordás mennyisége a karbonfelületek színtelen bevonásánál alapvetően a következő tényezőktől függ:

1. A karbonréteg aljzatminősége: minél durvább a szerkezete, illetve a pórusossága, annál több színtelen lakkréteg szükséges köztes csiszolással a színtelen lakkbefonattal történő optimális kiegyenlítés biztosításához, illetve a mélyebb pórusok és hibák kitöltéséhez Mipa P 27 színtelen kettő szükséges.

Amennyiben a karbonszerkezet kiegyenlítéséhez a lehető legnagyobb töltőerő szükséges, akkor a Mipa P 67 S filler színtelen töltőréteggént alkalmazandó.

Ezenkívül figyelembe kell venni, hogy a kompozit-aljzatok összetételükből adódóan zsugorodási hajlamot mutatnak, amely (az alapfelület minőségétől függően) többé-kevésbé erőteljes lehet és utólag negatívan befolyásolhatja a színtelen lakkréteg optikai megjelenését.

2. Kívánt megjelenés: minél magasabbak a színtelen lakkbefonattal szemben támasztott követelmények, annál magasabb a bevonatolási ráfordítás is. A karbon minőségétől függően például alacsony követelmények esetén elegendő lehet 3 színtelen lakkréteg, köztes csiszolással. Amennyiben zongoralakk-minőségű felület a cél, akkor ez akár 4 - 6 lakkréteget is igényelhet, szintén köztes csiszolással. Emellett egy végső polírozási lépésre is szükség van ahhoz, hogy teljesen sima, hibamentes, magas fényű lakkréteg jöjjön létre.

3. Mivel a karbon aljzatok előállításuktól függően erősen változó felületi minőséggel rendelkeznek, illetve a formából való kivételhez többek között szétválasztószerek is használatosak, alapvetően tapadási problémák is felmerülhetnek. Ezért a szilárd tapadás biztosítása érdekében előzetes próbafestés és azt követő tapadásvizsgálat ajánlott. Tapadási problémák esetén a Mipa 1K-Haftpromoter (tapadásjavító) alkalmazása javasolt.

Verzió szám: d 0524

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakemberrel megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

Az alábbiakban különböző látszó szénszál (carbon) lakkrendszerek kerülnek bemutatásra, amelyek a karbonstruktúra minőségétől, illetve a végső bevonattal szemben támasztott minőségi követelményektől függően több lakkozási lépésből állnak.

Előkezelés:

A karbonfelületeknek tisztának, száraznak, por-, olaj- és zsírmentesnek, valamint minden tapadást akadályozó anyagtól (pl. leválasztószerek) menteseknek kell lenniük. Emiatt alapos előtisztítás szükséges Silikonentferner (szilikontávolító) anyaggal.

A karbonfelületek szárazcsiszolása P240-P400 szemcseméretű csiszolópapírral történik. Ügyelni kell rá, hogy a csiszolás ne hatoljon be a karbonfelület szálrétegéig.

Amennyiben sok csiszolópor keletkezik, ajánlott a felületeket olaj- és vízmentes sűrített levegővel alaposan lefújni. Ezt követően Silikonentferner (szilikontávolító) anyaggal gondosan meg kell tisztítani a felületet.

Színtelen lakkfelépítés: Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

A. Színtelen lakk töltőréteg Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

1. Felhordás 2-3 rétegben egyenletesen és telítetten
2. Szellőztetés 10-30 percig szobahőmérsékleten
3. Köztes szárítás 15 percig 60°C-on vagy 25 percig 40°C-on (Mipa 2K-HS-Härter HS 25 használata esetén) + hűlési fázis + köztes száraz csiszolás P240-P400 szemcsemérettel.

Opcionálisan el lehet hagyni a köztes csiszolást, ha a karbonfelület nagyon sima, vagy a minőségi követelmények nem teszik szükségessé.

Alternatív megoldásként a forszírozott szárítás helyett szobahőmérsékleten is száradhat. Ebben az esetben az átlakkozás legkorábban 1 óra elteltével lehetséges 20°C-nál. Ha a töltőréteg 10-12 óránál hosszabb ideig szárad, akkor köztes száraz csiszolás szükséges P240-P400 szemcsemérettel.

B. Színtelen lakk fedőréteg Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

1. Felhordás 2-3 rétegben egyenletesen és területön
2. Szellőztetés 10-30 percig szobahőmérsékleten
3. Köztes szárítás 15 percig 60°C-on vagy 25 percig 40°C-on (Mipa 2K-HS-Härter HS 25 használata esetén) + hűlési fázis

Alternatív megoldásként a forszírozott szárítás helyett szobahőmérsékleten is száradhat. Ebben az esetben az egy éjszakán át tartó száradás ajánlott.

Megjegyzés az elérhető szárazréteg-vastagsággal (TSD) kapcsolatban:

rétegenként körülbelül 25-30 µm TSD színtelen lakkréteg építhető fel. Ezek azonban a megereszkedéstől (főleg a töltőréteg felhordásakor) és a csiszolástól függően ismét eltávolíthatóak. Ezért az optimális színtelen lakkréteg elérése érdekében nem lehet speciális TSD-ajánlást tenni. Sokkal inkább a karbon aljzatok tulajdonságaitól függően kell felvinni a kívánt lakkozott felület eléréséhez szükséges számú lakkréteget. Az optimális UV-védelem biztosítása érdekében a színtelen karbonbevonat teljes szárazréteg-vastagsága legalább 80 µm legyen.

C. Polírozás

Opcionálisan egy végső polírozási lépéssel a lehető legjobb színtelen lakkréteg érhető el. Ehhez a végső színtelen lakkréteg a meghatározott száradási és csiszolási eljárás (száraz vagy nedves) után a következő fokozatokban polírozható:

1. Előcsiszolás: P 800 / P 1000
2. Köztes csiszolás: P 1500 / P 2000
3. Végső csiszolás: P 3000

Ajánlott polírozási lépések:

1. Csiszolás eltávolítása: MP Cutting Polish
2. Polírozás: MP ONE-STEP Polish
3. Fényesítés: MP Finish Polish

Kitt + színtelen lakkfelépítés:

A. Kitt: Mipa P 27

1. A karbon aljzaton lévő pórusok és egyenetlenségek Mipa P 27 kittel történő kiegyenlítése.
2. Körülbelül 2 óra szobahőmérsékleten történő száradás után köztes száraz csiszolás P220-P360, majd végső csiszolás P400-P600 szemcsemérettel.

B. Kitöltő lakkréteg: Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

1. Felhordás 2-3 rétegben egyenletesen és telítetten
2. Szellőztetés 10-30 percig szobahőmérsékleten
3. Köztes szárítás 15 percig 60°C-on vagy 25 percig 40°C-on (Mipa 2K-HS-Härter HS 25 használata esetén) + hűlési fázis + köztes száraz csiszolás P240-P400 szemcsemérettel.

Opcionálisan el lehet hagyni a közbenső csiszolást, ha a karbonfelület nagyon sima, vagy a minőségi követelmények nem teszik szükségessé.

Alternatív megoldásként a forszírozott szárítás helyett szobahőmérsékleten is száradhat. Ebben az esetben az átlakkozás legkorábban 1 óra elteltével lehetséges 20°C-nál. Ha a töltőréteg 10-12 óránál hosszabb ideig szárad, akkor köztes száraz csiszolás szükséges P240-P400 szemcsemérettel.

C. Színtelen fedőréteg: Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

1. Felhordás 2-3 rétegben egyenletesen és területön
2. Szellőztetés 10-30 percig szobahőmérsékleten
3. Köztes szárítás 15 percig 60°C-on vagy 25 percig 40°C-on (Mipa 2K-HS-Härter HS 25 használata esetén) + hűlési fázis

Alternatív megoldásként a forszírozott szárítás helyett szobahőmérsékleten is száradhat. Ebben az esetben az egy éjszakán át tartó száradási idő ajánlott.

D. Polírozás

Opcionálisan egy végső polírozási lépéssel a lehető legjobb színtelen lakkfelület érhető el. Ehhez a végső színtelen lakkréteg a meghatározott száradási és csiszolási eljárás (száraz vagy nedves) után a következő fokozatokban polírozható:

1. Előcsiszolás: P 800 / P 1000
2. Köztes csiszolás: P 1500 / P 2000
3. Végső csiszolás: P 3000

Ajánlott polírozási lépések:

1. Csiszolás eltávolítása: MP Cutting Polish
2. Polírozás: MP ONE-STEP Polish
3. Fényesítés: MP Finish Polish

Kitt + filler + színtelen lakk:

A. Kitt: Mipa P 27

1. A karbon aljzaton lévő pórusok és egyenetlenségek Mipa P 27 kittel történő kiegyenlítése.
2. Körülbelül 2 óra szobahőmérsékleten történő száradás után köztes száraz csiszolás P220-P360, majd végső csiszolás P400-P600 szemcsemérettel.

B. Filler: Mipa P 67 S

1. Felhordás 2-3 rétegben egyenletesen és telítetten
2. Szellőztetés 10-15 percig szobahőmérsékleten
3. Köztes szárítás 30 percig 60°C-on + hűlési fázis + köztes száraz csiszolás P240-P400 szemcsemérettel.

Alternatív megoldásként a forszírozott szárítás helyett 6 óra szobahőmérsékleten történő száradás is lehetséges.

C. Színtelen fedőréteg: Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

1. Felhordás 2-3 rétegben egyenletesen és területön
2. Szellőztetés 10-30 percig szobahőmérsékleten
3. Köztes szárítás 15 percig 60°C-on vagy 25 percig 40°C-on (Mipa 2K-HS-Härter HS 25 használata esetén) + hűlési fázis

Alternatív megoldásként a forszírozott szárítás helyett szobahőmérsékleten is száradhat. Ebben az esetben az egy éjszakán át tartó száradási idő ajánlott.

D. Polírozás

Opcionálisan egy végső polírozási lépéssel a lehető legjobb szintelen lakkfelület érhető el. Ehhez a végső szintelen lakkréteg a meghatározott száradási és csiszolási eljárás (száraz vagy nedves) után a következő fokozatokban polírozható:

1. Előcsiszolás: P 800 / P 1000
2. Köztes csiszolás: P 1500 / P 2000
3. Végső csiszolás: P 3000

Ajánlott polírozási lépések:

1. Csiszolás eltávolítása: MP Cutting Polish
2. Polírozás: MP ONE-STEP Polish
3. Fényesítés: MP Finish Polish

Filler + szintelen lakk:

A. Filler: Mipa P 67 S

1. Felhordás 2-3 rétegben egyenletesen és telítetten
2. Szellőztetés 10-15 percig szobahőmérsékleten
3. Köztes szárítás 30 percig 60°C-on + hűlési fázis + köztes száraz csiszolás P240-P400 szemcsemérettel.

Alternatív megoldásként a forszírozott szárítás helyett 6 óra szobahőmérsékleten történő száradás is lehetséges.

B. Szintelen fedőréteg: Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

1. Felhordás 2-3 rétegben egyenletesen és területön
2. Szellőztetés 10-30 percig szobahőmérsékleten
3. Köztes szárítás 15 percig 60°C-on vagy 25 percig 40°C-on (Mipa 2K-HS-Härter HS 25 használata esetén) + hűlési fázis

Alternatív megoldásként a forszírozott szárítás helyett szobahőmérsékleten is száradhat. Ebben az esetben az egy éjszakán át tartó száradási idő ajánlott.

C. Polírozás

Opcionálisan egy végső polírozási lépéssel a lehető legjobb szintelen lakkfelület érhető el. Ehhez a végső szintelen lakkréteg a megadott száradási és csiszolási eljárás (száraz vagy nedves) után a következő fokozatokban polírozható:

1. Előcsiszolás: P 800 / P 1000
2. Köztes csiszolás: P 1500 / P 2000
3. Végső csiszolás: P 3000

Ajánlott polírozási lépések:

1. Csiszolás eltávolítása: MP Cutting Polish
2. Polírozás: MP ONE-STEP Polish
3. Fényesítés: MP Finish Polish