

Termékleírás

A Mipa P 80 egy kiváló minőségű, kétkomponensű poliésztergyanta alapú töltött lamelláris pigmentálással, amely tapad vasra, acélra, alumíniumra, cinkre, üvegszállal erősített műanyagokra és faanyagra. A Mipa P 80 Kaltmetall könnyen felhordható, már rövid száradási idő után jól és pormentesen csiszolható, valamint nagy tapadási- és hajlításiiládsággal rendelkezik. A függőleges felületeken való alkalmazás probléma nélkül lehetséges. Ellenáll benzinnel, gázolajjal és hígított savakkal szemben. Alkalmazható ónozásos kiegyenlítés helyettesítésére is.

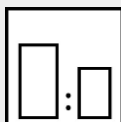
Kiadósság: -

Feldolgozási tudnivalók



Szín

ezüst-metál durva szemcséjű



Keverési arány

Edző

Mipa Härter P

festék : edző (tömeg szerint)

100 : 2

festék : edző (térfogat szerint)

-



Edző

teljes lakkozáshoz

-

részlakkozáshoz

-



Fazékidő

4 - 6 perc Mipa Härter P edzővel 20°C-nál



Hígítás

-



Szórási viszkozitás

Szórópisztoly

-

Airmix / Airless

-



Felhordás

Felhordási mód

-

Edző

-

Nyomás (bar)

-

Fúvóka (mm)

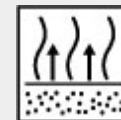
-

Rétegszám

-

Hígítás (%)

-



Szellőztetési idő

-

Száraréteg-vastagság

-

Verzió szám: d 1224

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakemberrel megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com

MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

**Száradási idő**

Tárgyhőm.	Porszár	Érintésszár	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
20°C	–	–	–	20 perc	–
60°C	–	–	–	10 perc	–
infravörös- szárítás (távolság kb. 80 cm és max. 80°C)	–	–	–	4-5 perc	–

Ismertetőjegyek**Tárolás:**

–

VOC-szabályozás:

EU határérték a termékre B/b kategóriában 250 g/l.
Ez a termék legfeljebb 25 g/l tartalmú.

Feldolgozási feltételek:

+10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről. A poliészter gitt 10°C alatt már nem keményedik meg.

Feldolgozási tudnivalók:

az aljzatnak tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lennie. A felületet át kell csiszolni. A ki nem keményedett régi bevonatokat vagy alapozókat el kell távolítani.

Nem alkalmazható hőre lágyuló vagy savtartalmú termékekre (reakciós alapozók).

A gittet és az edzőt alaposan össze kell keverni. Nem szabad 3%-nál több Härter P edzőt használni! Az edző alul- vagy túlادagolása foltosodást okozhat a fedőbevonatban.

A teljes festendő felületet minden munkafázis előtt meg kell tisztítani és zsírtalanítani Mipa Silikonentferner anyaggal.

A sérült részeket fémgigéig le kell rozsdátlanítani, majd P 80 / 150 csiszolópapírral szárazon megcsiszolni.

Színesfém felületeken (pl. alumínium, horganyzott felületek) végzett kittmunkák esetén a tényleges töltés előtt előalapozható a Mipa EP-Primer-Surfacer alkalmazásával az optimális tapadás biztosítása érdekében.

Fokozott korrózióvédelem érdekében, pl. veterán járművek restaurálásakor, ajánlott lealapozni Mipa EP-Primer-Surfacer anyaggal (lásd a Mipa EP Primer-Surfacer műszaki adatlapot).

Száradás után száraz csiszolás P 150 / 240 csiszolópapírral. A teljes felületet a töltőanyag felhordása előtt P 240 / 360 csiszolópapírral mattítani kell.

A kittet kizárólag szárazon szabad csiszolni.

Átfestés előtt Mipa 1K- vagy 2K-töltőanyaggal kell izolálni.