

Termékleírás

Folyásképes, önterülő 2K poliészter finomkitt vékony és legvékonyabb rétegekben történő felhordáshoz fedőréteggént PE töltőkitt fölé, az esetleges pórusok lezárására és a kisebb festéksérülések (karcolások, barázdák stb.) javítására. Nagyon sima, festékszerű felület fokozott fényességgel, kevés csiszolást igényel. Tapad vasra, acélra, alumíniumra, horganyzott felületekre, üvegszálas műanyagra és fára. Rendkívül könnyen és gyorsan csiszolható, spaklival és ecsettel felhordható, önthető. Világos zöld pigmentált, magas fedést biztosít. Nem ereszkedik meg a fedőréteg.

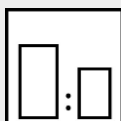
Kiadósság: –

Feldolgozási tudnivalók



Szín

világos zöld



Keverési arány

Edző

Mipa Härter P

festék : edző (tömeg szerint)

100 : 2

festék : edző (térfogat szerint)

–



Edző

teljes lakkozáshoz

–

részlakkozáshoz

–



Fazékidő

3 perc Mipa Härter P edzővel 20°C-nál



Hígítás

–



Szórási viszkozitás

Szórópisztoly

–

Airmix / Airless

–



Felhordás

Felhordási mód

–

Edző

–

Nyomás (bar)

–

Fúvóka (mm)

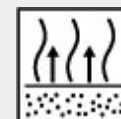
–

Rétegszám

–

Hígítás (%)

–



Szellőztetési idő

–

Szárzréteg-vastagság

–

**Száradási idő**

Tárgyhőm.	Porszár	Érintésszáraz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
20°C	–	–	–	15-20 perc	–
60°C	–	–	–	5-10 perc	–
infravörös- szárítás (távolság kb. 80 cm és legfeljebb 80°C)	–	–	–	4-5 perc	–

Ismertetőjegyek**Tárolás:**

–

VOC-szabályozás:

EU határérték a termékre B/b kategóriában 250 g/l
A termék tartalma legfeljebb 25 g/l.

Feldolgozási feltételek:

+10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről. A poliészter kitt 10°C alatt már nem keményedik ki.

Egyéb tudnivalók:

az aljzatnak tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lennie. A felületet át kell csiszolni. A meg nem kötött régi festéket vagy alapozókat el kell távolítani.

Nem alkalmazható hőre lágyuló vagy savas termékeken (reakció alapozó).

A kittet és az edzőt jól össze kell keverni. Nem szabad 3%-nál több Härter P edzőt használni! Az edző alul-, illetve túladagolása foltosodást okozhat a fedőbevonatban.

Minden munkafázis előtt meg kell tisztítani és zsírtalanítani a teljes festendő felületet Mipa Silikonentferner anyaggal.

A sérült részeket fémgigéig le kell rozsdátlanítani, majd szárazon P 80 / 150 csiszolópapírral át kell csiszolni. Száradás után P 150 / 240 csiszolópapírral csiszolás szárazon.

A kitt felhordása előtt a teljes felületet matta kell csiszolni P 240 / 360-as száraz csiszolópapírral.

Színesfém felületeken (pl. alumínium, horganyzott felületek) végzett kittmunkáknál a tényleges töltés előtt előlapozható Mipa EP-Primer-Surfacer anyaggal az optimális tapadás biztosítása érdekében.

Fokozott korrózióvédelem érdekében, pl. veterán járművek restaurálásánál, ajánlott lealapozni Mipa EP-Primer-Surfacer anyaggal (lásd a Mipa EP Primer-Surfacer műszaki adatlapot).

A kitt kizárólag szárazon csiszolható.

Átfestés előtt Mipa 1K- vagy 2K-Füllerrel kell izolálni.