

Termékleírás

A Mipa P 90 Easy egy különösen könnyen csiszolható, kétkomponensű poliésztergyanta-bázisú töltőgitt, amely tapad vasra, acélra, üvegszálas műanyagra és fafelületre. Az esetlegesen megmaradt pórusok lezárására egy további réteg Mipa P 85 vagy Mipa P 60 S PE-Spritzfüller vihető fel. A Mipa P 90 Easy még 24 óra elteltével intenzív anyagleválasztás esetén is jól csiszolható.

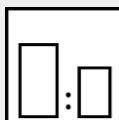
Kiadósság: -

Feldolgozási utasítások



Szín

világos szürke



Keverési arány

Edző

Mipa Härter P

festék : edző (tömeg szerint)

100 : 2

festék : edző (térfogat szerint)

—



Edző

teljes lakkozáshoz

—

részlakkozáshoz

—



Fazékidő

4 - 5 perc Mipa Härter P edzővel 20°C-nál



Hígítás

—



Szórási viszkozitás

Szórópisztoly

—

Airmix / Airless

—



Felhordás

Felhordási mód

—

Edző

—

Nyomás (bar)

—

Fúvóka (mm)

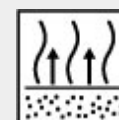
—

Rétegszám

—

Hígítás (%)

—



Szellőztetési idő

—

Szárzréteg-vastagság

—

**Száradási idő**

Tárgyhőm.	Porszár	Érintésszáraz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
20°C	–	–	–	20 perc	–
60°C	–	–	–	5-10 perc	–
infravörös- szárítás (távolság kb. 80 cm és max. 80°C)	–	–	–	4-5 perc	–

Ismertetőjegyek**Tárolás:**

–

VOC-szabályozás:

EU határérték a termékre B/b kategóriában 250 g/l.
Ez a termék legfeljebb 25 g/l tartalmú.

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről. A poliészter gitt 10°C alatt már nem keményedik meg.

Feldolgozási tudnivalók: az aljzatnak tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lennie. A felületet át kell csiszolni.

A ki nem keményedett régi bevonatokat vagy alapozókat el kell távolítani.

Nem alkalmazható hőre lágyuló vagy savtartalmú termékekre (reakciós alapozók).

A gittet és az edzőt alaposan össze kell keverni. Nem szabad 3%-nál több Härter P edzőt használni! Az edző alul- vagy túlادagolása foltosodást okozhat a fedőbevonatban.

A teljes festendő felületet minden munkafázis előtt meg kell tisztítani és zsírtalanítani Mipa Silikonentferner anyaggal.

A sérült részeket fémgigéig le kell rozsdátlanítani, majd P 80 / 150 csiszolópapírral szárazon megcsiszolni.

Színesfém felületeken (pl. alumínium, horganyzott felületek) végzett kittmunkák esetén a tényleges töltés előtt elő kell alapozni a Mipa EP-Primer-Surfacer alkalmazásával az optimális tapadás biztosítása érdekében.

Fokozott korrózióvédelem érdekében, pl. veterán járművek restaurálásakor, ajánlott lealapozni Mipa EP-Primer-Surfacer anyaggal (lásd a Mipa EP Primer-Surfacer műszaki adatlapot).

Száradás után száraz csiszolás P 150 / 240 csiszolópapírral. A teljes felületet a töltőanyag felhordása előtt P 240 / 360 csiszolópapírral mattítani kell.

A kittet kizárólag szárazon szabad csiszolni.

Átfestés előtt Mipa 1K- vagy 2K-töltőanyaggal kell izolálni.