

Rendeltetésszerű használat

A Mipa Protector 2K-Spray egy rendkívül ellenálló 2K poliuretán-akril festék a teherautó karcálló és robusztus bevonatához, platók (pl. pick-up teherautók) és minden nagy teherbírású felület haszongépjárműveken, terepjárókon, lakóautókon, pótkocsikon, stb. fekete színben.

Lehetséges alkalmazási területek:

- SUV-k és terepjárók karosszériája
- SUV-ok és terepjárók felnik
- lakókocsik padló és tárolóhelyei
- alvázak
- gallytörőrács, tetőcsomagtartó, pótkerék burkolatok, stb.
- sárvédők
- rámpák, mentőjárművek és pótkocsik fedélzetei

A nagyon magas kopásállósága mellett a Mipa 2K-Protector Spray kiválóan ellenáll a mechanikai és vegyi hatásoknak is. A nagy függőleges stabilitás lehetővé teszi rendkívül vastag és erős rétegfelhordást.

Felhasználási utasítások



Felület

Alapozott acél, cink és alumínium felületek, alapozott fa aljzatok, GRP, 2K fényezések, alapozott műanyagok

Előkezelés / Tisztítás

Részletes információkért olvassa el a "Felület előkészítése" című részt.

Jellemzők

Magas UV- és időjárásállóság
Kiváló ütés- és karcállóság
Magas ellenállás az üzemanyagokkal és olajokkal szemben
Kiváló vízállóság
Zajcsökkentést biztosít
Hőellenállás:
Rövid távú hőmérsékleti kitettség: 180 °C
Tartós hőmérsékleti kitettség: 150 °C

Szín / Fényesség fekete / matt - selyemmatt



Előkészület

Használat előtt 1-2 percig erőteljesen rázza fel a dobozt!

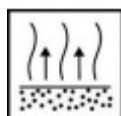
Közvetlenül a fújás előtt vegye le a piros gombot a kupakról, fordítsa el a flakont 180°-kal, és rögzítse a gombot az aeroszol alján lévő tűhöz.

Helyezze a sprays palackot a kupakkal lefelé egy szilárd felületre. Nyomja le a piros gombot a keze sarkával ütközésig.

Az aktiválás után ismét erőteljesen rázza fel a dobozt.

Termék videó

Olvassa be a QR kódot a videó megtekintéséhez.



Szellőztetés

20 perc a rétegek között

10 – 15 perc kabin szárítás előtt



Használat után

Használat után fordítsa fejjel lefelé a edényt és permetezzen, amíg a szórófej tiszta nem lesz, ez megakadályozza a szórófej eltömődését.



Száradási idő 20°C-on

Porszár az kb. 20 – 30 perc

Érintésszár az kb. 60 – 70 perc

Szerelésre kész kb. 24 óra

Felhasználási feltételek: +10°C-tól és 80% relatív páratartalomig. Biztosítson megfelelő szellőzést.

Tárolás: Hűvös és száraz helyen 3 éviig tárolható.

VOC szabályozás: EU határérték a termékre (kat. B/e): 840 g/l
Ez a termék max. 840 g/l C.

Biztonsági információk: Lásd a biztonsági adatlapot.

Felhasználási utasítások:

Kiadósság: A doboz tartalma kb. 1,4 m²

Fazekidő: kb. 1,5 óra 20 °C-on

A kívánt textúra elérése érdekében javasoljuk, hogy végezzen próbafújást.

A textúra és a fényesség szintje hatással van a színárnyalatra.

Az egységes állag elérése érdekében vigye fel a második réteget „trop” bevonatként.

A szórási távolság és a levegőnyomás megváltoztatja a textúrát.

A Mipa Protectorral festett maszkot és szalagokat festés után azonnal el kell távolítani. Ellenkező esetben fennáll annak a veszélye, hogy a friss festéket a ragasztószalaggal eltávolítjuk.

Nem alkalmas nagyon olajos és nagyon gyantás fa (pl. tölgy) bevonására.

Felület előkészítése:

Az alapfelületnek tisztának és száraznak kell lennie. Távolítsa el az olajat, zsírt, rozsdát, sorjakát, valamint minden egyéb anyagot ami káros hatással lehet a bevonatra!

Távolítsa el a nem kemény vagy nem szilárd régi festéket/alapozót.

Ne használja hőre lágyuló felületeken.

Acél hordozók:

1. Előtisztítás Mipa Szilikonlemosóval.
2. Ezután száraz csiszolás P120-as csiszolópapírral.
3. Utána zsírtalanítás Mipa Szilikonlemosóval.

Alumínium felület + Horganyzott felület (szalaghorganyzás / teljes tűzhorganyzás) és elektrogalvanizálás

1. Előtisztítás Mipa Szilikonlemosóval.
2. Ezután száraz csiszolás P220-as csiszolópapírral.
3. Utána zsírtalanítás Mipa Szilikonlemosóval.

Horganyzott felület (szakaszos horganyzás / szakaszos tűzhorganyzás), felülettisztítás ammóniával: Mipa Zinkreiniger:

1. Keverje össze a Mipa Zinkreinigert 1:1 arányban vízzel.
2. Alapos nedves csiszolás szőszmentes kendővel a matt felület eléréséig.
3. Hagyja hatni a kapott fémszürke szuszpenziót kb. 10 perc.
4. Újracsiszolás.
5. Ezt követően alaposan öblítse le vízzel, és hagyja megszáradni a felületet.

Version: h 0122

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett, sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és felhasználását a tervezett felhasználás céljára, a mindenkor tárgyi feltételek között. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát, előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül, bármikor megváltoztassuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100

MIPA Hungária Kft · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2 · Tel. 36 (22) 514-510 · Fax. 36 (22) 514-514 info@mipahungaria.hu, www.mipahungaria.hu

Acél, alumínium és horganyzott felületre történő felhordáshoz: Első alapozás megfelelő Mipa tapadásközvetítővel vagy alapozóval/töltőalapozóval: pl. Mipa Fast-Filler-Spray, Mipa 1K-Epoxy-Primer-Spray, Mipa Rapidprimer-Spray, Mipa Rapidfiller Spray, Mipa EtchFiller HB Spray, Mipa 2K-EP-Grundierfiller-Spray. Vegye figyelembe a megfelelő Mipa műszaki adatlapokat.

GRP:

1. Festés előtt melegítse újra a festendő tárgyat 60°C-on.
2. Zsírtalanítsa a Mipa Műnyagtisztító (antisztatikus) vagy Mipa Szilikonlemosó segítségével.
3. Alaposan csiszolja meg a P240 - P320 csiszolópapírral.
4. Tisztítsa meg újra Mipa Műnyagtisztító (antisztatikus) vagy Mipa Szilikonlemosó segítségével.
5. Hagyja az alkatrészeket teljesen megszáradni.
6. Elektrosztatikus töltések semlegesítésére ajánlott:

Fújja le a felületeket az MP Ionisierungspistole X-ION segítségével, egyetlen műveletben tisztít és semlegesít, megköti a port felhordáskor. Ezen túlmenően elkerüli a pigment orientációbeli különbségeket fémes/effektusos átfestéskor bázisfestéknél.

FIGYELEM: A leválasztó anyagokat teljesen el kell távolítani! A korábban említett előkészítés után javasoljuk nedvesítési teszt elvégzése vízzel. Ha a vízcseppek gyorsan lepereregnek, ismételje meg az előkezelést.

Ép, hibátlan régi fényezések, gyári festés:

1. Előtisztítás Mipa Szilikonlemosóval.
2. Ezután csiszolás P320-as csiszolópapírral.
3. Utána zsírtalanítás Mipa Szilikonlemosóval.

Katód e-bevonat / hegeszthető alapozó:

1. Előtisztítás Mipa Szilikonlemosóval.
2. Ezután csiszolás MP SoftPad Superfine szivaccsal vagy P320-as papírral.
3. Utána zsírtalanítás Mipa Szilikonlemosóval.

Műanyag felületek:

1. Festés előtt melegítse újra a festendő tárgyat 60°C-on.
2. Zsírtalanítsa a Mipa Műnyagtisztító (antisztatikus) vagy Mipa Szilikonlemosó segítségével.
3. Alaposan csiszolja meg MP Softpad Superfine szivaccsal, használjon Mipa Műnyagtisztítót (antisztatikus) vagy Mipa Szilikonlemosót
4. Tisztítsa meg újra Mipa Műnyagtisztító (antisztatikus) vagy Mipa Szilikonlemosó segítségével.
5. Hagyja az alkatrészeket teljesen megszáradni.
6. Elektrosztatikus töltések semlegesítésére ajánlott:

Fújja le a felületet az MP Ionisierungspistole X-ION segítségével, egyetlen műveletben tisztít és semlegesít, megköti a port felhordáskor. Ezen túlmenően elkerüli a pigment orientációbeli különbségeket fémes/effektusos átfestéskor bázisfestéknél.

FIGYELEM: A leválasztó anyagokat teljesen el kell távolítani! A korábban említett előkészítés után javasoljuk nedvesítési teszt elvégzése vízzel. Ha a vízcseppek gyorsan lepereregnek, ismételje meg az előkezelést.

A piacon elérhető műanyag típusok és keverékek széles skálája miatt az eredeti alkatrészek előzetes tesztelése elengedhetetlen.



Lehetséges permetezési textúrák

Lapos, hullámos textúra:

1. Vigyen fel bőségesen 1 réteget 90 cm-es távolságból a szóródoboz mozgatásával lassan a panel felett, egyenletesen és átfedésben hordja fel a festékanyagot, minden egyes lépésben, amíg egy zárt festékréteget nem kap.
2. Fordítsa fejjel lefelé a dobozt, és permetezzen addig, amíg a szelep tiszta nem lesz.
3. Ezután kb. 20 perc. szellőztetést alkalmazzon szobahőmérsékleten, mielőtt felhordja a második réteget.
4. Fordítsa fejjel lefelé a kannát, és permetezze, amíg a szelep tiszta nem lesz.



Durva hullámos textúra:

1. Vigyen fel bőségesen 1 réteget 90 cm-es távolságból a szóródoboz mozgatásával lassan a panel felett, egyenletesen és átfedésben hordja fel a festékanyagot, minden egyes lépésben amíg egy zárt festékréteget nem kap.
2. Fordítsa fejjel lefelé a dobozt, és permetezzen addig, amíg a szelep tiszta nem lesz.
3. Ezután kb. 20 perc. szellőztetést alkalmazzon szobahőmérsékleten, majd hordja fel a második réteget, gyorsabban mozgatva a spray-t, és növelve a távolságot 100 cm-ig.
4. Fordítsa fejjel lefelé a kannát, és permetezze, amíg a szelep tiszta nem lesz.



Finom, szatén matt textúra:

1. Vigyen fel vékony réteget 90 cm távolságból, gyorsan mozgassa a pisztolyt és egyenletesen hordja fel a festéket.
2. Fordítsa fejjel lefelé a dobozt, és permetezzen addig, amíg a szelep tiszta nem lesz.
3. Ezután kb. 20 perc. szellőztetést alkalmazzon szobahőmérsékleten, mielőtt felhordja a második réteget. bevonattal ugyanúgy, mint az első réteget.
4. Fordítsa fejjel lefelé a kannát, és permetezze, amíg a szelep tiszta nem lesz.



Matt, érdes textúra:

1. Vigyen fel 1 vékony réteget 100 cm távolságból, amíg az átlátszatlanságot el nem éri.
2. Fordítsa fejjel lefelé a dobozt, és permetezzen addig, amíg a szelep tiszta nem lesz.
3. Ezután kb. 20 perc. szellőztetést alkalmazzon szobahőmérsékleten, majd hordja fel a második nagyon vékony réteget, 110 cm-re növelve a távolságot a durva textúra biztosítása érdekében.
4. Fordítsa fejjel lefelé a kannát, és permetezze, amíg a szelep tiszta nem lesz.