

Mipa Rapidfiller Spray

Cikkszám: 21306 + szín szám

Termékinformáció



oldal 1 / 4

Rendeltetésszerű használat

A Mipa Rapidfiller-Spray egy kiemelkedő, egykomponensű korrózióvédő alapozó, kiváló tapadású és nagyon jó töltőerővel rendelkezik. Különösen alkalmas kisebb javításokhoz és átcsiszolt területeken. Professzionális minőség! Tapad vashoz, acélhoz, zinkhez, valamint megfelelő előkezelést követően alumíniumon, és az autóiparban általánosan használt átfesthető műanyagokhoz (teszt alkalmazása javasolt). Magas korrózió elleni védelem!

Felhasználási utasítások



Felület

Vas, acél, zink és alumínium, autóiparban általánosan használt műanyagok

Előkezelés / Tisztítás

Előtisztítás Mipa Szilikonlemosóval.

Részletes információkért olvassa el a "Felület előkészítése" című részt.

Jellemzők

Gyors száradás

Kiváló csiszolhatóság

Nagyon magas töltőerő

Kiváló tapadás

Átfesthető az összes általános víz- és oldószerbázisú 1K és 2K fedőfesték rendszerrel

Magas korrózióvédelem

Szín / Fényesség bézs (0000) / sötét szürke (0001), kérésre további színekben / matt



Előkészület

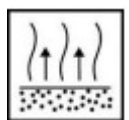
Használat előtt 1-2 percig erőteljesen rázza fel a dobozt!



Alkalmazás

Tesztfújás – szórási távolság kb. 20 – 30 cm

2 – 3 réteg, száraz rétegvastagság: 50 – 60 qm



Szellőztetés

3 – 5 perc a rétegek között

Version: h 0122

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett, sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és felhasználását a tervezett felhasználás céljára, a mindenkor tárgyi feltételek között. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát, előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül, bármikor megváltoztassuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100

MIPA Hungária Kft · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2 · Tel. 36 (22) 514-510 · Fax. 36 (22) 514-514 info@mipahungaria.hu, www.mipahungaria.hu



Használat után

Használat után fordítsa fejjel lefelé a edényt és permetezzen, amíg a szórófej tiszta nem lesz, ez megakadályozza a szórófej eltömődését.



Száradási idő 20°C-on

Porszáráz kb. 5 perc

Szerelhető kb. 10 perc

Átfesthető kb. 30 perc

Csiszolható kb. 30 perc



Utólagos felhasználás

Száraz csiszolás: 1 rétegű bevonat P 400
2 rétegű bevonat P 500 - 600



Nedves csiszolás: 1 rétegű bevonat P 600
2 rétegű bevonat P 800 - 1000

Felhasználási feltételek: +10°C-tól és 80% relatív páratartalomig. Biztosítson megfelelő szellőzést.

Tárolás: Hűvös és száraz helyen 2 évig tárolható.

VOC szabályozás: EU határérték a termékre (kat. B/e): 840 g/l
Ez a termék max. 668 g/l VOC.

Biztonsági információk: Lásd a biztonsági adatlapot.

Felhasználási utasítások:

Ne vonja be poliészter alapú anyagokkal.

Felület előkészítése:

Az alapfelületnek tisztának és száraznak kell lennie. Távolítsa el az olajat, zsírt, rozsdát, sorjákat, valamint minden egyéb anyagot ami káros hatással lehet a bevonatra!

Távolítsa el a nem kemény vagy nem szilárd régi festéket/alapozót.

Ne használja hőre lágyuló felületeken.

Acél hordozók:

1. Előtisztítás Mipa Szilikonlemosóval.
2. Ezután száraz csiszolás P120-as csiszolópapírral.
3. Utána zsírtalanítás Mipa Szilikonlemosóval.

Version: h 0122

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett, sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és felhasználását a tervezett felhasználás céljára, a mindenkori tárgyi feltételek között. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát, előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül, bármikor megváltoztassuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100

MIPA Hungária Kft · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2 · Tel. 36 (22) 514-510 · Fax. 36 (22) 514-514 info@mipahungaria.hu, www.mipahungaria.hu

Alumínium felület + Horganyzott felület (szalaghorganyzás / teljes tűzhorganyzás) és elektrolgalvanizálás

1. Előtisztítás Mipa Szilikonlemosóval.
2. Ezután száraz csiszolás P220-as csiszolópapírral.
3. Utána zsírtalanítás Mipa Szilikonlemosóval.

Horganyzott felület (szakaszos horganyzás / szakaszos tűzhorganyzás), felülettisztítás ammóniával: Mipa Zinkreiniger:

1. Keverje össze a Mipa Zinkreinigert 1:1 arányban vízzel.
2. Alapos nedves csiszolás szőszmentes kendővel a matt felület eléréséig.
3. Hagyja hatni a kapott fémszürke szuszpenziót kb. 10 perc.
4. Újracsiszolás.
5. Ezt követően alaposan öblítse le vízzel, és hagyja megszáradni a felületet.

GRP:

1. Festés előtt melegítse újra a festendő tárgyat 60 °C-on.
2. Zsírtalanítsa a Mipa Műnyagtisztító (antisztatikus) vagy Mipa Szilikonlemosó segítségével.
3. Alaposan csiszolja meg a P240 - P320 csiszolópapírral.
4. Tisztítsa meg újra Mipa Műnyagtisztító (antisztatikus) vagy Mipa Szilikonlemosó segítségével.
5. Hagyja az alkatrészeket teljesen megszáradni.
6. Elektrosztatikus töltések semlegesítésére ajánlott:

Fújja le a felületeket az MP Ionisierungspistole X-ION segítségével, egyetlen műveletben tisztít és semlegesít, megköti a port felhordáskor. Ezen túlmenően elkerüli a pigment orientációbeli különbségeket fémes/effektusos átfestéskor bázisfestéknél.

FIGYELEM: A leválasztó anyagokat teljesen el kell távolítani! A korábban említett előkészítés után javasoljuk nedvesítési teszt elvégzése vízzel. Ha a vízcseppek gyorsan leperregnek, ismételje meg az előkezelést.

Ép, hibátlan régi fényezések, gyári festés:

1. Előtisztítás Mipa Szilikonlemosóval.
2. Ezután csiszolás P320-as csiszolópapírral.
3. Utána zsírtalanítás Mipa Szilikonlemosóval.

Katód e-bevonat / hegeszthető alapozó:

1. Előtisztítás Mipa Szilikonlemosóval.
2. Ezután csiszolás MP SoftPad Superfine szivaccsal vagy P320-as papírral.
3. Utána zsírtalanítás Mipa Szilikonlemosóval.

Műanyag felületek:

1. Festés előtt melegítse újra a festendő tárgyat 60 °C-on.
2. Zsírtalanítsa a Mipa Műnyagtisztító (antisztatikus) vagy Mipa Szilikonlemosó segítségével.
3. Alaposan csiszolja meg MP Softpad Superfine szivaccsal, használjon Mipa Műnyagtisztítót (antisztatikus) vagy Mipa Szilikonlemosót
4. Tisztítsa meg újra Mipa Műnyagtisztító (antisztatikus) vagy Mipa Szilikonlemosó segítségével.
5. Hagyja az alkatrészeket teljesen megszáradni.
6. Elektrosztatikus töltések semlegesítésére ajánlott:

Fújja le a felületet az MP Ionisierungspistole X-ION segítségével, egyetlen műveletben tisztít és semlegesít, megköti a port felhordáskor. Ezen túlmenően elkerüli a pigment orientációbeli különbségeket fémes/effektusos átfestéskor bázisfestéknél.

FIGYELEM: A leválasztó anyagokat teljesen el kell távolítani! A korábban említett előkészítés után javasoljuk

Version: h 0122

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett, sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és felhasználását a tervezett felhasználás céljára, a mindenkori tárgyi feltételek között. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát, előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül, bármikor megváltoztassuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100

MIPA Hungária Kft · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2 · Tel. 36 (22) 514-510 · Fax. 36 (22) 514-514 info@mipahungaria.hu, www.mipahungaria.hu

nedvesítési teszt elvégzése vízzel. Ha a vízcseppek gyorsan leperegnek, ismételje meg az előkezelést.

A piacon elérhető műanyag típusok és keverékek széles skálája miatt az eredeti alkatrészek előzetes tesztelése elengedhetetlen.

Ha töltőalapozóként használja, kövesse az alábbi csiszolási utasításokat száradás után:

1. 1 rétegű fedőbevonatoknál szárazon csiszoljon P400-al vagy nedvesen P600-al.
2. 2 rétegű fedőbevonatoknál P500 / 600-as száraz csiszolás vagy P800 / 1000-es nedves csiszolást javasolunk.
3. Alaposan távolítsa el a csiszolási port a Mipa Szilikonlemosó, vagy Mipa WBS Tisztító vagy Mipa WBS Tisztító FINAL segítségével. Használjon tiszta, szőszmentes törlőkendőket.
Javasoljuk, hogy a csiszolt felületeket és/vagy illesztéseket, hornyokat stb. olajmentes sűrített levegővel alaposan fújja le.
4. Ezután tisztítsa meg a festendő felületet Mipa Szilikonlemosó, vagy Mipa WBS Tisztító vagy Mipa WBS Tisztító FINAL festékekkel. Használjon új, tiszta törlőkendőt.

Miután a tisztítószer teljesen megszáradtak anélkül, hogy csíkokat hagynának, vigye fel a fedőréteget.