

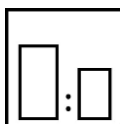
Jellemzők

A Mipa Rapidprimer egy egykomponensű alapozó amely aktív korrózióvédelmet biztosít a járművek számára. Alkalmas vas-, acél, cink és alumínium felületre, valamint műanyagra (tesztelés javasolt). Csak jól zsírtalanított felületre szabad felhordani. a felületnek csiszoltnak kell lennie. Ne használja hőre lágyuló felületre. Ezt a terméket nem lehet bevonni poliészter töltőanyaggal. Átfesthető oldószeres és vízbázisú 1K és 2K festékekkel.

Kiadósság: 6-8 m²/l

Felhordási utasítások**Szín**

vörösbarna, (RAL9002)

**Keverési arány**

Edző

Súly (lacquer : hardener)

Térfogat(lacquer : hardener)

**Edző**

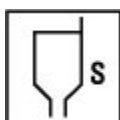
Teljes fényezéshez

Részleges fényezéshez

**Fazékidő****Hígítás**

50 % Mipa 2K-Verdünnung V 25

50 % Mipa Verdünnung UN/UN 21

**Szórás viszkozitás**

Felső tartályos sz.pisztoly

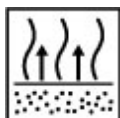
Airmix / Airless

18 - 22 s 4 mm DIN



Felhordási javaslat

Felhordás	Edző	Nyomás(bar)	Fúvóka méret (mm)	Rétegszám	Hígító
Felsőtartályos (magasnyomású)	--	1,6-2	1.3-1.8	1-2	50



Átszellőztetés

5-8 perc rétegek között
10-15 perc szárítás előtt

Száraz rétegvastagság

10 - 15 µm



Száradási idő

Tárgy hőmérséklet	porszáraz	érinthető	szerezhető	csiszolható	átfesthető
20 °C	5-10 perc	20-30 perc	--	--	40-50 perc

Megjegyzés

Tárolás: Zárt eredeti dobozában legalább 2 évig

VOC szabályozás: EU-határérték a B / c termék kategória esetében 780 g / IEz a termék max. 680 g / l tartalmaz.

Feldolgozási feltételek: + 10 ° C és legfeljebb 80% relatív páratartalom. Gondoskodni kell megfelelő levegőszellőztetésről.

Feldolgozási utasítások: A túlmelegedést a 0501 DVS tájékoztató útmutatásának megfelelően teszteltük, valamint a hegesztéstechnikai oktatás 275/670/99/925 sz. a Halle Kutatóközpont megerősítette.

