

Termékleírás

A Mipa Rapidprimer egy egykomponensű tapadó-alapozó aktív korrózióvédelemmel járműipari alkalmazásokhoz, vas, acél, cink és alumínium felületekre, valamint a személygépjárművekben általánosan használatos, átfesthető műanyagokra (kétely esetén átfesthetőségi teszt elvégzését javasoljuk). Kizárólag jól zsírtalanított felületeken alkalmazható. A cink és az alumínium felületeket csiszolni kell. Hőre lágyuló felületeken nem alkalmazható. Poliészter spray töltőanyaggal nem fedhető. Oldószeres és vízzel hígítható 1K- és 2K-festékekkel átfesthető.

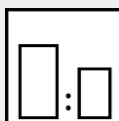
Kiadósság: 6,0 - 8,0 m²/l

Feldolgozási tudnivalók



Szín

vörösesbarna



Keverési arány

Edző

–

festék : edző (tömeg szerint)

–

festék : edző (térfogat szerint)

–



Edző

teljes fényezéshez

–

részleges fényezéshez

–



Fazékidő

–

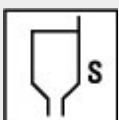


Hígítás

50% Mipa 2K-Verdünnung kurz V 10

50% Mipa 2K-Verdünnung normal V 25

50% Mipa 2K-Verdünnung UN / UN 21



Szórási viszkozitás

Szórópisztoly

18 - 22 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

–



Felhordás

Felhordási mód

Szórópisztoly
(magas nyomású technika)

Edző

–

Nyomás (bar)

1,6 - 2

Fúvóka (mm)

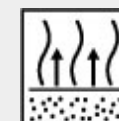
1,3 - 1,8

Rétegszám

1 - 2

Hígítás (%)

50



Szellőztetési idő

5 - 8 perc a szórások között

10 - 15 perc forszírozott szárítás előtt

Szárazréteg-vastagság

10 - 15 µm



Száradási idő

Tárgyhőm.	Porszáraz	Érintésszáraz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
20°C	5-10 perc	20-30 perc	–	–	40-50 perc

Ismertetőjegyek

Tárolás: eredeti zárt kiszerelésben legalább 2 év.

VOC-szabályozás: EU határérték erre a termékre „B/c” kategóriában 780 g/l
Ez a termék legfeljebb 680 g/l tartalmú.

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.

Egyéb tudnivalók: az áthegeszthetőséget a DVS (Deutscher Verband für Schweißen / Német Hegesztési Szövetség) 0501 számú irányelv szerint vizsgálták és a Halle-i Hegesztéstechnikai Oktató- és Kísérleti Intézet 275/670/99/925 számú szakvéleményével megerősítették.