

Termékleírás

Vízzel hígítható, egykomponensű alapozó filler járműfestéshez, vas, acél, horganyzott és alumínium felületeken. Minden oldószer- és vízbázisú Mipa 1K és 2K fedőfestékekkel átvonható. Gyors száradás és jó csiszolhatóság. Alkalmazható hőre lágyuló régi bevonatok szigetelő alapozójaként.

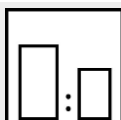
Kiadósság: 6 - 8 m²/l

Feldolgozási tudnivalók



Szín

sötétszürke, kb. RAL 7011



Keverési arány

Edző

–

festék : edző (tömeg szerint)

–

festék : edző (térfogat szerint)

–



Edző

teljes fényezéshez

–

részleges fényezéshez

–



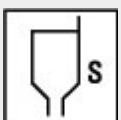
Fazékidő

–



Hígítás

Mipa WBC Verdünnung vagy WBS VE Wasser, 0-5%-ban



Szórási viszkozitás

Szórópisztoly

35 - 40 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

–



Felhordás

Felhordási mód

Edző

Nyomás (bar)

Fúvóka (mm)

Rétegszám

Hígítás (%)

Szórópisztoly

(magas nyomású technika)

–

1,6 - 2

1,3 - 1,8

2

0 - 5

HVLP

(alacsony nyomású technika)

–

1,6 - 2

1,3 - 1,8

2

0 - 5



Szellőztetési idő

5 - 8 perc a szórások között

Szárzréteg-vastagság

50 - 70 µm

**Száradási idő**

Tárgyhőm.	Porszár	Érintésszáraz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
20°C	20-30 perc	1 óra	–	4 óra	1 óra
60°C	5 perc	20 perc	–	30 perc	30 perc
rövidhullámú infravörös- szárítás	–	–	–	8 perc	–
középhullámú infravörös- szárítás	–	–	–	10-15 perc	–

Ismertetőjegyek

Tárolás: eredeti zárt kiszerelésben legalább 2 év.

VOC-szabályozás: EU határérték erre a termékre „B/c” kategóriában 540 g/l
Ez a termék legfeljebb 1 g/l tartalmú.

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.

Egyéb tudnivalók: a száradási idő a légáramlat sebességének növekedésével és a relatív páratartalom csökkenésével rövidül.
Légfúvóval történő szárítás esetén a száradási idő jelentősen lerövidül.
Fagymentesen tárolandó.
A horganyzott felületeket előzetesen ammóniás nedvesítőszerrel, Mipa Zinkreinigerrel kell kezelni.

Optimális feldolgozási feltételek:
levegő hőmérséklete: 20-25°C
tárgy hőmérséklete: > 15 °C
relatív páratartalom: 40-60 %
levegő áramlási sebessége: > 0,4 m/s