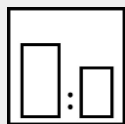


Termékleírás

Kiváló minőségű, vízzel hígítható kétkomponensű poliuretán félfényes fedőfesték, különösen magas vegyszer- és UV-állósággal, speciálisan járművek, fémhomlokzatok, valamint nagy igénybevételű gépek és szerkezetek bevonására. A festékfilm-felület extra lassú beszáradásának és az ezzel összefüggésben lévő nagyon jó szóráskód-felvételnek köszönhetően a rendszer kiválóan alkalmas nagy felületeken történő alkalmazásra.

Feldolgozási tudnivalók



Keverési arány

Edző

WPU 9425-25

festék : edző (tömeg szerint)

4 : 1

festék : edző (térfogat szerint)

4 : 1



Edző

Mipa WPU 9425-25



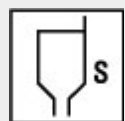
Fazékidő

3,5 óra 20°C-nál*



Hígítás

Mipa WBS VE-Wasser



Feldolgozási viszkozitás

Először mindig az edzőt kell alaposan belekeverni az alapfestékbe és csak ezután Mipa WBS VE-Wasser anyaggal hígítani. Soha nem kerülhet víz az edzőbe.

Szórópisztoly

–

Airmix / Airless

–



Felhordás

Felhordási mód

Szórópisztoly/HVLP

Airmix / Airless

Anyagnyomás

Edző

–

–

Nyomás (bar)

2,0 - 2,5

1,0 - 2,0

100 - 120

Fúvóka (mm)

1,2 - 1,3

0,23 - 0,28

Rétegszám

2

1 - 2

Hígítás (%)

20 - 25

0 - 10



Száradási idő

Edző

–

–

Tárgyhőm.

20°C

60°C

Porszáraz

1 - 1,5 óra

–

Érintésszáraz

8 - 10 óra

1,5 óra

Szerelhető

24 óra

1,5 óra

Csiszolható

–

–

Átvonható

–

–

Teljes kikeményedés 7 - 8 nap (20°C) elteltével.

Ismeretőjegyek

Főbb jellemzők:

Kötőanyag bázis:

Száranyag-tartalom (tömeg%):

Száranyag-tartalom (térfogat%):

Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (mp-ben):

Sűrűség ISO 2811 (kg/l):

Fényességi fok DIN EN ISO 2813 W 60° (fényességi egységek):

poliuretán-poliészter rendszer

~ 51

~ 34

Tixotróp

~ 1,4

50 - 60 félfényes

Verzió szám: d 6/0424

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkorai tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.comMIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

Tulajdonságok:	- magas víz- és oldószerállóság - magas UV- és időjárásállóság - karcálló - kiváló kémiai és mechanikai ellenálló képesség - hőállóság rövid idejű hőterhelés esetén: 180°C - hőállóság tartós hőterhelés esetén: 150°C
Elméleti kiadósság:	~ 27,5 m ² /kg 10 µm szárazréteg-vastagságnál
Tárolás:	eredeti zárt kiszerelésben legalább 2 év. Optimális tárolási feltételek +5°C és +25°C között, közvetlen napsugárzástól védve. Eltérő tárolási feltételek az anyag nemkívánatos tulajdonságaihoz vezethetnek.
VOC:	< 60 g/l**
Feldolgozási feltételek:	+10°C felett és 70% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.
Felület előkészítése:	olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandók! Figyelem: a fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Emiatt az adott felületen tapadáspróbát kell végezni. Acél: - szemcseszórás az Sa 2½ tisztasági fokozat szerint; a szóróanyag maradványokat távolítsa el a felületről és mihamarabb fesse át - kézi rozsdamentesítés esetén az St 3 tisztasági fokozat szerint - zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner termékkel Horgany: -Sweep Alumínium: - zsírtalanítás Mipa 2K-Verdünnung termékkel, alaposan P 360/400 szemcsefinomságú csiszolópapírral csiszolni, majd Mipa Silikonentferner termékkel tisztítani
Javasolt rétegrend:	Acél, horganyzott acél: alapozó: ***WEP 1000-20, szárazréteg-vastagság: 60 - 80 µm fedőréteg: WPU 2425-50, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm Alumínium: alapozó: ***WEP 1000-20, szárazréteg-vastagság: 25 - 30 µm fedőréteg: WPU 2425-50, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm

***További alapozók is elérhetőek termékkínálatunkban; kérjük, forduljon szaktanácsadójához vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

Egyéb információk: csak szakipari felhasználásra ajánlott!

*Figyelem: a fazékidő vége nem kapcsolódik össze viszkozitás-növekedéssel.

A fazékidő túllépése a mechanikai és kémiai hatásokkal szembeni ellenállás, valamint a fényesség mértékének csökkenéséhez és a habzásra, hólyagosodásra való hajlamhoz vezet.

**Ebben a termékben maximálisan előforduló VOC értékek:

szórással WPU 9425-25 edzővel: < 210 g/l

A „Javasolt rétegtrend”, „Jellemzők”, „Elméleti kiadósság” és „VOC” bekezdésekben megadott adatok a RAL 7035 színre vonatkoznak. Más színek esetén ezek eltérhetnek.

Az alumínium pasztákkal színezett festéket óvni kell a hőtől. Legfeljebb 35°C-on tárolandó, ellenkező esetben túlnyomás alakulhat ki a tárolóedényben.

A száradási idők lerövidülnek a légmozgás mértékének növekedésével és a relatív páratartalom csökkenésével. Légfűvőkákkal történő szárítás esetén a száradási idők jelentősen lecsökkennek.

Optimális felhasználási feltételek:

- levegő hőmérséklete: 20 - 25°C
- tárgy hőmérséklete: > 15°C
- levegő relatív páratartalma: 40 - 60%
- levegő áramlási sebesség: > 0,4 m/s

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a színárnyalatot.

Különlegesen UV-álló pigmentálással (pl. pasztell árnyalatok homlokzati bevonathoz) is rendelhető.

Eszközök tisztítása: közvetlen használat után Mipa WBS-Pistolenreiniger termékkel.

Igény esetén kétkomponensű berendezésekhez fejlesztett tisztítószer is rendelkezésre állnak; kérjük, forduljon szaktanácsadójához vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

Hulladékkezelés:

az ártalmatlanítás országoként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik.

A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tárolók esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet termékcímkejét.