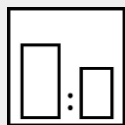


Termékleírás

Kiváló minőségű, kitűnő állékonyosságú 2K poliuretán akrilfesték haszongépjárművek, homlokzati alkatrészek, valamint fokozott igénybevételű gépek és szerkezetek bevonására kiváló fedőképességgel és airmix alkalmazáshoz optimalizált beállítással.

A forgácslapra lakkozott Mipa PU 248-30 a DIN 4102-1 tűzállósági vizsgálat szerint B1 osztályú építőanyagként engedélyezett.

Feldolgozási tudnivalók



Keverési arány

Edző

PU 900-25, PU 912-XX
PU 933-10, PU 950-25
PU 914-XX
PU 916-XX, A 60

festék : edző (tömeg szerint)

3 : 1
4 : 1
5 : 1

festék : edző (térfogat szerint)

2 : 1
3 : 1
4 : 1



Edzők

Mipa PU 900-25, PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40, PU 933-10, PU 950-25
Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40
Mipa PU 916-10, PU 916-25
Mipa PUR Plus-Härter A 60



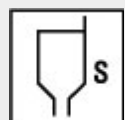
Fazékidő

Mipa -10 edzővel kb. 1 óra 20°C-nál
Mipa -40 edzővel kb. 8 óra 20°C-nál



Hígítás

Mipa 2K-Verdünnung V 10, V 25, V 40



Feldolgozási viszkozitás

Szórópisztoly

–

Airmix / Airless

–



Felhordás

Felhordási mód

Szórópisztoly / HVLP
Airmix / Airless
anyagnyomás

Edző

–
–

Nyomás (bar)

2,0 - 2,5
1,0 - 2,0
100 - 120

Fúvóka (mm)

1,2 - 1,3
0,23 - 0,28

Rétegszám

2 - 4
1

Hígítás (%)

10 - 15
10 - 15



Száradási idő

Edző

–
–

Tárgyhőm.

20°C
60°C

Porszáraz

25 - 30 perc
–

Érintésszáraz

2 - 3 óra
–

Szerelhető

6 - 8 óra
30 perc

Csiszolható

–
–

Átvonható

–
–

Teljes kikeményedés 5 - 6 nap (20°C) elteltével.

Ismertetőjegyek

Főbb jellemzők:	Kötőanyag bázis:	Poliuretán-Akril rendszer
	Szárazanyag-tartalom (tömeg%):	~ 68
	Szárazanyag-tartalom (térfogat%):	~ 45
	Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (mp-ben):	140 - 160
	Sűrűség ISO 2811 (kg/l):	~ 1,5
	Fényességi fok ISO 2813 W 60° (fényességi egység):	20 - 30 selyemmatt

Tulajdonságok:	- elektrosztatikusan feldolgozható
	- nagyon magas fedőképesség
	- magas állékonyság
	- kitűnő időjárás- és UV-állóság
	- magas vegyszer- és vízállóság
	- kiváló mechanikai és vegyi ellenállóképesség
	- magas oldószerállóság
	- karcálló
	- hőállóság rövid idejű hőterhelés esetén: 180°C
	- hőállóság tartós hőterhelés esetén: 150°C

Elméleti kiadósság:	~ 37,8 m ² /kg tömeg szerint 5:1 arányban PU 916-XX edzővel 10 µm szárazréteg-vastagságnál
	~ 31,4 m ² /kg tömeg szerint 3:1 arányban PU 912-25 edzővel 10 µm szárazréteg-vastagságnál

Tárolhatóság:	eredeti zárt kiszerelésben legalább 3 év. Optimális tárolási feltételek +5°C és +25°C között, közvetlen napsugárzástól védve. Eltérő tárolási feltételek az anyag nemkívánatos tulajdonságaihoz vezethetnek.
----------------------	--

VOC:	< 450 g/l*
-------------	------------

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.

Felület előkészítése:	olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandók!
------------------------------	---

Figyelem: a fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Emiatt az adott fémfelületen tapadáspróbát kell végezni.

Acél:

- szemcseszórás az Sa 2½ tisztasági fokozat szerint; a szóróanyag maradványokat eltávolítani a felületről és mihamarabb átfesteni
- kézi rozsdátlanítás esetén St 3 tisztasági fokozat szerint
- zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner termékkel

Horganyzott felületek:

- Sweep

Alumínium:

- zsírtalanítás Mipa 2K-Verdünnung termékkel, alaposan P 360 / 400 szemcsefinomságú csiszolópapírral csiszolni, majd Mipa Silikonentferner termékkel tisztítani

Javasolt rétegrend:	Acél, horganyzott felületek:
	Alapozás: **EP 100-20, szárazréteg-vastagság: 50 - 70 µm
	Fedőréteg: PU 248-30, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm

Alumínium:

- Alapozás: **EP 100-20, szárazréteg-vastagság: 25 - 30 µm
- Fedőréteg: PU 248-30, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm

*További alapozók is elérhetőek termékínálatunkban; kérjük, forduljon szaktanácsadójához vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

- Egyéb információk:** *Ebben a termékben maximálisan előforduló VOC értékek:
hígítatlanul 2K-PU 916-XX edzővel: < 480 g/l
hígítatlanul PU 912-XX edzővel: < 550 g/l
- Csak szakipari felhasználásra ajánlott!
- A „Javasolt rétegrend”, „Jellemzők”, „Elméleti kiadósság” és „VOC” bekezdésekben megadott adatok a RAL 7035 színre vonatkoznak. Más színek esetén ezek eltérhetnek.
- Különösen UV-álló pigmentálások (pl. pasztell árnyalatok homlokzati elemekhez) igény esetén kaphatóak.
- Felhasználás előtt ellenőrizni kell a színárnyalatot.
- Airmix/Airless technika alkalmazása esetén ajánlott a használandó eszköztípus alkalmasságának ellenőrzése. Amennyiben Airmix/Airless eszköz alkalmazása közben mikrohab- vagy kráterképződés lépne fel, javasolt a hígító mennyiségének növelése vagy a Mipa 2K-Systemzusatz PUA és PUS adalékanyagok használata. Ehhez rétegvastagságokat a lehető legalacsonyabban kell tartani.
- Igény esetén kétkomponensű berendezésekhez fejlesztett edzők és tisztítószeres is rendelkezésre állnak; kérjük, forduljon szaktanácsadóhoz vagy alkalmazástechnikusunkhoz.
- A fényességi fok az alkalmazott edző és a felhordási körülmények függvényében lehet magasabb vagy alacsonyabb. A megadott értékek a PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-10 és PU 950-25 edzősorozatokra vonatkoznak.
- Eszközök tisztítása:** közvetlen használat után Nitroverdünnung hígítóval.
- Hulladékkezelés:** az ártalmatlanítás országoként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik.
A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tárolók esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet termékcímkéjét.