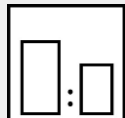


Termékleírás

Magasfényű 2K akril fedőbevonat HS minőségben teherautók, haszongépjárművek, felépítmények, homlokzati alkatrészek, valamint fokozott igénybevételű gépek és szerkezetek bevonásához.

Feldolgozási tudnivalók



Keverési arány

Edző

PU 912-XX, PU 933-10
PU 914-XX
PU 916-XX

festék : edző (tömeg szerint)

2 : 1
3 : 1
4 : 1

festék : edző (térfogat szerint)

2 : 1
3 : 1
4 : 1



Edzők

Mipa PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40, PU 933-10
Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40
Mipa PU 916-10, PU 916-25



Fazékidő

Mipa -10 edzővel kb. 1 óra 20°C-nál

Mipa -40 edzővel kb. 8 óra 20°C-nál



Hígítás

Mipa 2K-Verdünnung V 10, V 25, V 40



Feldolgozási viszkozitás

Szórópisztoly

20 - 25 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

25 - 30 s 4 mm DIN



Felhordás

Felhordási mód

Szórópisztoly / HVLP

Airmix / Airless

anyagnyomás

Edző

–

–

Nyomás (bar)

2,0 - 2,5

1,0 - 2,0

100 - 120

Fúvóka (mm)

1,2 - 1,3

0,23 - 0,28

Rétegszám

1 - 2

1

Hígítás (%)

5 - 15

0 - 10



Száradási idő

Edző

–

–

Tárgyhőm.

20°C

60°C

Porszáraz

25 - 30 perc

–

Érintésszáraz

3 - 4 óra

–

Szerelhető

8 - 10 óra

30 perc

Csiszolható

–

–

Átvonható

–

–

Teljes kikeményedés 5 - 6 nap (20°C) elteltével.

Ismertetőjegyek

Főbb jellemzők:

Kötőanyag bázis:

Szárazanyag-tartalom (tömeg%):

Szárazanyag-tartalom (térfogat%):

Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (mp-ben):

Sűrűség ISO 2811 (kg/l):

Fényességi fok ISO 2813 W 60° (fényességi egység):

Poliuretán-Akril rendszer

~ 74

~ 60

140 - 160

~ 1,4

> 80 fényes

Tulajdonságok:	- elektrosztatikusan feldolgozható - magas víz- és oldószerállóság - kitűnő időjárás- és UV-állóság - karcálló - hőállóság rövid idejű hőterhelés esetén: 180°C - hőállóság tartós hőterhelés esetén: 150°C
Elméleti kiadósság:	~ 53,4 m²/kg tömeg szerint 4:1 arányban PU 916-25 edzővel 10 µm szárazréteg-vastagságnál ~ 45,1 m²/kg tömeg szerint 2:1 arányban PU 912-25 edzővel 10 µm szárazréteg-vastagságnál
Tárolhatóság:	eredeti zárt kiszerezésben legalább 3 év. Optimális tárolási feltételek +5°C és +25°C között, közvetlen napsugárzástól védve. Eltérő tárolási feltételek az anyag nemkívánatos tulajdonságaihoz vezethetnek.
VOC:	< 200 g/l*
Feldolgozási feltételek:	+10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.
Felület előkészítése:	olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandók! Figyelem: a fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Emiatt az adott felületen tapadáspróbát kell végezni. Acél: - szemcseszórás az Sa 2½ tisztasági fokozat szerint; a szóróanyag maradványokat eltávolítani a felületről és mihamarabb átfesteni - kézi rozsdátlanítás esetén St 3 tisztasági fokozat szerint - zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner termékkel Horganyzott felületek: - Sweep Alumínium: - zsírtalanítás Mipa 2K-Verdünnung termékkel, alaposan P 360 / 400 szemcsefinomságú csiszolópapírral csiszolni, majd Mipa Silikonentferner termékkel tisztítani
Javasolt rétegrend:	Acél, horganyzott felületek: alapozás: **EP 100-20, szárazréteg-vastagság: 50 - 70 µm fedőréteg: PU 262-90, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm Alumínium: alapozás: **EP 100-20, szárazréteg-vastagság: 25 - 30 µm fedőréteg: PU 262-90, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm **További alapozók is elérhetőek termékínálatunkban, kérjük forduljon szaktanácsadójához vagy alkalmazástechnikusunkhoz.
Egyéb információk:	*A termék maximális VOC tartalma: szórás PU 914-XX és PU 916-XX edzők alkalmazásával: < 420 g/l Csak szakipari felhasználásra ajánlott! A „Javasolt rétegrend”, „Jellemzők”, „Elméleti kiadósság” és „VOC” bekezdésekben megadott adatok a RAL 7035 színre vonatkoznak. Más színek esetén ezek eltérhetnek. Különösen UV-álló pigmentálások (pl. pasztell árnyalatok homlokzati elemekhez) igény esetén kaphatók. Felhasználás előtt ellenőrizni kell a színárnyalatot. Airmix/Airless technika alkalmazása esetén ajánlott a használandó eszköztípus alkalmasságának ellenőrzése. Amennyiben Airmix/Airless eszköz alkalmazása közben mikrohab- vagy kráterképződés lépne fel, javasolt a hígító mennyiségének növelése vagy a Mipa 2K-Systemzusatz PUA és PUS adalékanyagok használata. Ehhez a rétegvastagságokat a lehető legalacsonyabban kell tartani. Igény esetén kétkomponensű berendezésekhez fejlesztett edzők és tisztítószer is rendelkezésre állnak, kérjük forduljon szaktanácsadójához vagy alkalmazástechnikusunkhoz.
Eszközök tisztítása:	közvetlen használat után Nitroverdünnung hígítóval.
Hulladékkezelés:	az ártalmatlanítás országoként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik. A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tartályok esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet termékcímkejét.