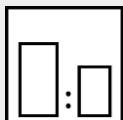


### Termékleírás

Magas szárazanyag-tartalmú 2K-poliuretán-akril vastagbevonat HS minőségben gépek, alkatrészek, szerkezetek és építőipari gépek ipari és vastagrétegű bevonására bel- és kültéren egyaránt.

### Feldolgozási tudnivalók



#### Keverési arány

##### Edző

PU 914-XX

PU 916-XX

##### festék : edző (tömeg szerint)

6 : 1

8 : 1

##### festék : edző (térfogat szerint)

4 : 1

6 : 1



#### Edzők

Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40

Mipa PU 916-10, PU 916-25



#### Fazékidő

-10 edző használatával kb. 1 óra 20°C-nál

-40 edző használatával kb. 5 óra 20°C-nál



#### Hígítás

Mipa 2K-Verdünnung V 10, V 25, V 40



#### Feldolgozási viszkozitás

A viszkozitás felhasználásra kész beállítású, szükség esetén hígítható Mipa 2K-Verdünnung hígítóval.

##### Szórópisztoly

Tixotróp

##### Airmix / Airless

Tixotróp



#### Felhordás

##### Felhordási mód

Szórópisztoly / HVLP

Airmix / Airless

anyagnyomás

##### Edző

–

–

##### Nyomás (bar)

2,0 - 2,2

1,0 - 2,0

100 - 120

##### Fúvóka (mm)

1,5 - 2,5

0,23 - 0,33

##### Rétegszám

2

1

##### Hígítás (%)

0

0



#### Száradási idő

##### Edző

–

–

##### Tárgyhőm.

20°C

60°C

##### Porszár

20-25 perc

–

##### Érintésszár

1-2 óra

–

##### Szerelhető

24 óra

30 perc

##### Csiszolható

–

–

##### Átvonható

–

–

Teljes kikeményedés 5 - 6 nap (20°C) elteltével.

**Ismertetőjegyek**

|                        |                                                             |                           |
|------------------------|-------------------------------------------------------------|---------------------------|
| <b>Főbb jellemzők:</b> | Kötőanyag bázis:                                            | Poliuretán-Akril rendszer |
|                        | Szárazanyag-tartalom (tömeg%):                              | ~ 74                      |
|                        | Szárazanyag-tartalom (térfogat%):                           | ~ 54                      |
|                        | Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (mp-ben):             | Tixotróp                  |
|                        | Sűrűség DIN EN ISO 2811 (kg/l):                             | ~ 1,5                     |
|                        | Fényességi fok DIN EN ISO 2813 W 60° (fényességi egységek): | 40 - 50 félfényes         |

|                       |                                                             |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------|
| <b>Tulajdonságok:</b> | - elektrosztatikusan felhordható                            |
|                       | - kitűnő időjárás- és UV-állóság                            |
|                       | - nagyon jó víz- és oldószerállóság                         |
|                       | - üzemanyagokkal és olajokkal szemben ellenálló             |
|                       | - kiváló állékonyosság (kb. 250 µm szárazréteg-vastagságig) |
|                       | - hőállóság rövid idejű hőterhelés esetén: 180°C            |
|                       | - hőállóság tartós hőterhelés esetén: 150°C                 |
|                       | - tapad acélra                                              |
|                       | - tapadási érték horganyzott felületre: Gt 0-1              |

|                            |                                                                                                       |
|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Elméleti kiadósság:</b> | ~ 40 m <sup>2</sup> /kg tömeg szerint 8:1 arányban PU 916-25 edzővel 10 µm szárazréteg-vastagságnál   |
|                            | ~ 38,2 m <sup>2</sup> /kg tömeg szerint 6:1 arányban PU 914-25 edzővel 10 µm szárazréteg-vastagságnál |

|                      |                                                                                                                                                                                                              |
|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Tárolhatóság:</b> | eredeti zárt kiszerelésben legalább 3 év. Optimális tárolási feltételek +5°C és +25°C között, közvetlen napsugárzástól védve. Eltérő tárolási feltételek az anyag nemkívánatos tulajdonságaihoz vezethetnek. |
|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|             |            |
|-------------|------------|
| <b>VOC:</b> | < 400 g/l* |
|-------------|------------|

**Feldolgozási feltételek:** +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.

|                              |                                                                                                                               |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Felület előkészítése:</b> | olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandók! |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Figyelem: a fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Emiatt az adott felületen tapadáspróbát kell végezni.

Acél:

- szemcseszórás az Sa 2½ tisztasági fokozat szerint; a szóróanyag maradványokat eltávolítani a felületről és mihamarabb átfesteni
- kézi tisztítás esetén St 3 tisztasági fokozat szerint
- zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner termékkel

Horganyzott felületek:

- Sweep

Alumínium:

- zsírtalanítás Mipa 2K-Verdünnung hígítóval, alaposan P 360/400 szemcsefinomságú csiszolópapírral csiszolni, majd Mipa Silikonentferner termékkel tisztítani

- Javasolt rétegrend:**
- 1 rétegű bevonat:  
Acél, horganyzott felületek:  
PU 264-50, szárazréteg-vastagság: 80-150 µm
- 2 rétegű bevonatrendszer:  
Acél, horganyzott felületek:  
alapozás: \*\*EP 100-20, szárazréteg-vastagság: 50-70 µm  
fedőréteg: PU 264-50, szárazréteg-vastagság: 80-150 µm
- Alumínium:  
alapozás: \*\*EP 100-20, szárazréteg-vastagság: 25-30 µm  
fedőréteg: PU 264-50, szárazréteg-vastagság: 80-150 µm
- 3 rétegű bevonatrendszer:  
Acél, horganyzott felületek:  
alapozás: \*\*EP 100-20, szárazréteg-vastagság: 50-70 µm  
közbeneső réteg: EP 564-20, szárazréteg-vastagság: 80-150 µm  
fedőréteg: PU 264-50, szárazréteg-vastagság: 80-150 µm

\*\*További alapozók is elérhetőek termékínálatunkban, kérjük forduljon szaktanácsadóhoz vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

**Egyéb információk:** \*Ebben a termékben maximálisan előforduló VOC értékek:

szórással, PU 916-XX edzővel: < 440 g/l  
szórással, PU 914-XX edzővel: < 460 g/l

Csak szakipari felhasználásra ajánlott!

A „Javasolt rétegrend”, „Jellemzők”, „Elméleti kiadósság” és „VOC” bekezdésekben megadott adatok a RAL 7035 színre vonatkoznak. Más színek esetén ezek eltérhetnek.

Kifejezetten UV-álló pigmentálások (pl. pasztell árnyalatok homlokzati elemekhez) igény esetén kaphatóak.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a színárnyalatot.

Airmix / Airless technika alkalmazása esetén ajánlott a használandó eszköztípus alkalmasságának ellenőrzése. Amennyiben Airmix / Airless eszköz alkalmazása közben mikrohab- vagy kráterképződés lépne fel, javasolt a hígító mennyiségének növelése vagy a Mipa 2K-Systemzusatz PUA és PUS adalékanyagok használata. A rétegvastagságokat a lehető legalacsonyabban kell tartani.

Igény esetén kétkomponensű berendezésekhez fejlesztett edzők és tisztítószeres is rendelkezésre állnak, kérjük forduljon szaktanácsadóhoz vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

A fényességi fok az alkalmazott edző és a felhordási körülmények függvényében lehet magasabb vagy alacsonyabb. Az itt megadott értékek a „PU 914-XX” edzősorozatra vonatkoznak.

**Eszközök tisztítása:** közvetlen használat után Mipa Nitroverdünnung hígítóval.

**Hulladékkezelés:** az ártalmatlanítás országanként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik.  
A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tárolók esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet termékcímkéjét.