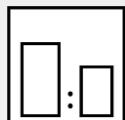


Termékleírás

Kétkomponensű poliuretán-akril struktúrlakk gépek, alkatrészek, szerkezetek, acélszekrények és szerszámok ipari bevonására bel- és kültéren.

Feldolgozási utasítások



Keverési arány

Edző

A 61, A 51

festék : edző (tömeg szerint)

5 : 1

festék : edző (térfogat szerint)

4 : 1



Edzők

Mipa 2K-Struktur-Härter A 61

Mipa 2K-Struktur-Härter A 51



Fazékidő

A 61 edző használatával kb. 1 - 2 óra 20°C-nál

A 51 edző használatával kb. 1 - 2 óra 20°C-nál



Hígítás

Mipa 2K-Verdünnung V 10, V 25, V 40



Feldolgozási viszkozitás

A viszkozitás felhasználásra kész beállítású, igény esetén hígítható Mipa 2K-Verdünnung anyaggal.

Szórópisztoly

tixotróp

Airmix / Airless

tixotróp



Felhordás

Felhordási mód

Szórópisztoly / HVLP

Edző

–

Nyomás (bar)

1,6 - 2,0

Fúvóka (mm)

1,8 - 3,0

Rétegszám

2

Hígítás (%)

0

Nyomótartály

–

2,0 - 2,5

1,8 - 3,0

1 - 2

0

anyagnyomás

0,5 - 0,8

Airmix / Airless

–

1,0 - 2,0

0,41 - 0,54

1

0

anyagnyomás

100 - 120



Száradási idő

Edző

–

Tárgyhőm.

20°C

Porszáraz

25 - 30 perc

Érintésszáraz

5 - 6 óra

Szerelhető

24 óra

Csiszolható

–

Átvonható

–

–

60°C

–

–

30 perc

–

–

Teljes kikeményedés 5- 6 nap (20°C) elteltével.

Ismertetőjegyek

Főbb jellemzők:

Kötőanyag bázis:

Poliuretán-Akril rendszer

Szárazanyag-tartalom (tömeg%):

~ 71

Szárazanyag-tartalom (térfogat%):

~ 53

Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (mp-ben):

Tixotróp

Sűrűség DIN EN ISO 2811 (kg/l):

~ 1,4

Fényességi fok DIN EN ISO 2813 W 60° (fényességi egységek):

selyemmatt*

*A speciális felület miatt a DIN EN ISO 2813 szerinti mérés nem alkalmazható!

Jellemzők:	- szilikonmentes - elektrosztatikusan felhordható - kitűnő UV- és időjárásállóság - nagyon jó vízállóság - kitűnő oldószer-, olaj- és üzemanyag-ellenállóság - hőállóság rövid idejű hőterhelés esetén: 180°C - hőállóság tartós hőterhelés esetén: 150°C - tapad acélra - tapadás horganyzott aljakatokra: Gt 0 - 1 - tapadás alumíniumra: Gt 2
Elméleti kiadósság:	~ 43,7 m²/kg tömeg szerint 5:1 arányban A 61 edzővel 10 µm szárazréteg-vastagságnál ~ 44,2 m²/kg tömeg szerint 5:1 arányban A 51 edzővel 10 µm szárazréteg-vastagságnál
Tárolhatóság:	eredeti zárt kiszerelésben minimum 3 év. Optimális tárolási feltételek +5°C és +25°C között, közvetlen napsugárzástól védve. Eltérő tárolási feltételek az anyag nemkívánatos tulajdonságaihoz vezethetnek.
VOC:	< 400 g/l**
Feldolgozási feltételek:	+10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.
Felület előkészítése:	olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandók! Figyelem: a fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Emiatt az adott felületen tapadási próbát kell végezni. Acél: - szemcseszórás az Sa 2½ tisztasági fokozat szerint; a szóróanyag maradványokat eltávolítani a felületről és mihamarabb átfesteni - kézi tisztítás esetén St 3 tisztasági fokozat szerint - zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner termékkel Horganyzott felületek: - Sweep Alumínium: - zsírtalanítás Mipa 2K-Verdünnung termékkel, alaposan P 360 / 400 szemcsefinomságú csiszolópapírral csiszolni, majd Mipa Silikonentferner termékkel tisztítani
Javasolt rétegrend:	1 rétegű bevonatrendszer: horganyzott felületek: PU 300-30, szárazréteg-vastagság: 50 - 70 µm 2 rétegű bevonatrendszer: acél, horganyzott felületek: alapozás: ***EP 100-20, szárazréteg-vastagság: 50 - 70 µm fedőréteg: PU 300-30, szárazréteg-vastagság: 50 - 70 µm Alumínium esetén: alapozás: ***EP 100-20, szárazréteg-vastagság: 25 - 30 µm fedőréteg: PU 300-30, szárazréteg-vastagság: 50 - 70 µm

***További alapozók is elérhetőek termékkínálatunkban, kérjük forduljon szaktanácsadójához vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

Egyéb információk: csak szakipari felhasználásra ajánlott!

**Ebben a termékben maximálisan előforduló VOC értékek:
szórással A 61 és A 51 edzők esetén: < 430 g/l

A „Javasolt rétegtrend”, „Jellemzők”, „Elméleti kiadósság” és „VOC” bekezdésekben megadott adatok a RAL 7035 színre vonatkoznak. Más színek esetén ezek eltérhetnek.

Különösen UV-álló pigmentálások (pl. pasztell árnyalatok homlokzati elemekhez) igény esetén kaphatóak.

Kültéri használat esetén a Mipa 2K-Struktur-Härter A 61 használata javasolt.

Lehetőség van neon színárnyalatok keverésére, melyeket egy rétegben fel lehet hordani. Ez esetben a „Mipa Neon-Farbtöne PMI-Einschichtlacke” műszaki adatlap szerinti utasításokat kell betartani.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a színárnyalatot.

A szórópisztoly felülettől való távolsága és a szórási nyomás befolyásolja a bevonat kikötés utáni megjelenését:

alacsony nyomás = durva struktúra

nagy távolság = durva struktúra

nagy nyomás = finom struktúra

kis távolság = finom struktúra

Ígény esetén kétkomponensű berendezésekhez fejlesztett edzők és tisztítószerek is rendelkezésre állnak, kérjük forduljon szaktanácsadóhoz vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

Eszközök tisztítása: az eszközöket közvetlen használat után Mipa Nitroverdünnung termékkel tisztítani.

Hulladékkezelés: az ártalmatlanítás országanként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik.
A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tárolók esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet termékcímkéjét.