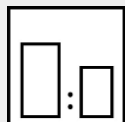


Termékleírás

2K-poliuretán-akril csúszásgátló festék hosszú fazékidővel, járható / ráléphető gépelemek és szerkezetek kiváló minőségű csúszásmentes bevonataként. Ecsettel és hengerrel is felhordható.

Engedélyezettetés a DIN EN 16165 - R 11 Csúszásmentességi osztály alapján.

Feldolgozási utasítások



Keverési arány

Edző

PU 900-25, PU 912-XX
A 60

festék : edző (tömeg szerint)

5 : 1
10 : 1

festék : edző (térfogat szerint)

4 : 1
8 : 1



Edzők

Mipa PU 900-25, PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40
Mipa PUR Plus-Härter A 60



Fazékidő

-10 edző használatával kb. 1 óra 20°C-nál
A 60 edző használatával kb. 8 óra 20°C-nál



Hígítás

Mipa 2K-Verdünnung V 10, V 25, V 40



Feldolgozási viszkozitás

Szórópisztoly

tixotróp

Airmix / Airless

–



Felhordás

Felhordási mód

Szórópisztoly / HVLP
Ecset, henger*

Edző

–
A 60

Nyomás (bar)

2,0 - 2,5
–

Fúvóka (mm)

2,0 - 2,5
–

Rétegszám

1 - 2
–

Hígítás (%)

0
0 - 5

*Javasolt henger típusok: pl. mohair, velúr, rolloplan, habhenger



Száradási idő

Edző

-10
-10
-25
-25
A 60
A 60

Tárgyhőm.

20°C
60°C
20°C
60°C
20°C
60°C

Porszáraz

15 - 30 perc
–
30 - 45 perc
–
1,5 - 2 óra
–

Érintésszáraz

2 - 3 óra
20 perc
3 - 4 óra
30 perc
8 - 10 óra
–

Szerelhető

12 óra
30 - 40 perc
16 óra
45 perc
24 óra
60 perc

Csiszolható

–
–
–
–
–
–

Átvonható

–
–
–
–
–
–

Teljes kikeményedés 7 - 8 nap (20°C) elteltével.

Ismertetőjegyek

Főbb jellemzők:	Kötőanyag bázis:	Poliuretán-Akril rendszer
	Szárazanyag-tartalom (tömeg%):	~ 78
	Szárazanyag-tartalom (térfogat%):	~ 62
	Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (mp-ben):	Tixotróp
	Sűrűség DIN EN ISO 2811 (kg/l):	~ 1,5
	Fényességi fok DIN EN ISO 2813 W 60° (fényességi egységek):	félfényes**

**A speciális felület miatt a DIN EN ISO 2813 szerinti mérés nem alkalmazható!

Tulajdonságok:	- hosszú fazékidő, vastag rétegben felhordható
	- nagyon jó vízállóság
	- kitűnő UV- és időjárásállóság
	- magas oldószerállóság
	- hőállóság rövid idejű hőterhelés esetén: 180°C
	- hőállóság tartós hőterhelés esetén: 150°C

Elméleti kiadósság:	~ 44,7 m ² /kg tömeg szerint 10:1 arányban A 60 edzővel 10 µm szárazréteg-vastagságnál
	~ 39,2 m ² /kg tömeg szerint 5:1 arányban PU 900-25 edzővel 10 µm szárazréteg-vastagságnál

Tárolhatóság:	eredeti zárt kiszerelésben legalább 3 év. Optimális tárolási feltételek +5°C és +25°C között, közvetlen napsugárzástól védve. Eltérő tárolási feltételek az anyag nemkívánatos tulajdonságaihoz vezethetnek.
----------------------	--

VOC:	< 370 g/l***
-------------	--------------

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.

Felület előkészítése:	olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandók!
------------------------------	---

Figyelem: a fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Emiatt az adott felületen tapadáspórást kell végezni.

Acél:
- szemcseszórás az Sa 2½ tisztasági fokozat szerint; a szóróanyag maradványokat eltávolítani a felületről és mihamarabb átfesteni
- kézi tisztítás esetén St 3 tisztasági fokozat szerint
- zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner termékkel

Horganyzott felületek:
- Sweep

Alumínium:
- zsírtalanítás Mipa 2K-Verdünnung termékkel, alaposan P 360 / 400 szemcsefinomságú csiszolópapírral csiszolni, majd Mipa Silikonentferner termékkel tisztítani

Javasolt rétegrend:

2 rétegű bevonatrendszer:
acél, horganyzott felületek:
alapozás: ****EP 100-20, szárazréteg-vastagság: 50 - 70 µm
fedőréteg: PU 350-50, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm

Alumínium:
alapozás: ****EP 100-20, szárazréteg-vastagság: 25 - 30 µm
fedőréteg: PU 350-50, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm

Acél, horganyzott felületek, alumínium:
alapozás: ****Aktivprimer, szárazréteg-vastagság: 10 - 15 µm
fedőréteg: PU 350-50, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm

3 rétegű bevonatrendszer:
acél, horganyzott felületek, alumínium:
alapozás: ****Aktivprimer, szárazréteg-vastagság: 10 - 15 µm
köztes réteg: ****PU 100-20, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm
fedőréteg: PU 350-50, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm

****További alapozók is elérhetőek termékínálatunkban, kérjük forduljon szaktanácsadójához vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

Egyéb információk: csak szakipari felhasználásra ajánlott!

***Ebben a termékben maximálisan előforduló VOC értékek:
ecsettel / hengerrel, A 60 edző esetén: < 380 g/l
szórással PU 900-25, PU 912-XX 2K edző esetén: < 440 g/l

Különösen UV-álló pigmentálások (pl. pasztell árnyalatok homlokzati elemekhez) igény esetén kaphatóak.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a színárnyalatot.

Igény esetén kétkomponensű berendezésekhez fejlesztett edzők és tisztítószeres is rendelkezésre állnak, kérjük forduljon szaktanácsadójához vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

Eszközök tisztítása: az eszközöket közvetlen használat után Mipa Nitroverdünnung termékkel tisztítani.

Hulladékkezelés: az ártalmatlanítás országoként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik.
A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tárolók esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet termékcímkéjét.