



H.B. Fuller



Rakoll® ECO 3 műszaki adatlap

Ragasztó jellege	PVAc-ragasztó, mely egykomponensűként feldolgozva megfelel a D3 követelmény osztálynak és Rakoll® GXL-3-Härter edzővel keverve a D 4 követelményeket is kielégíti a DIN EN 204 szabvány szerint..
Termékelőnyök	- jó vízállóság - Rakoll® ECO 3 nagyon gyorsan köt - hőközlés hatására rövidebb présidők is lehetségesek - jó a már megkötött ragasztóréteg magasabb hőmérsékletekkel szembeni ellenálló képessége
Alkalmazási területek	-Rakoll® ECO 3-t különböző területeken lehet felhasználni, mint pl. dekor fedőfóliák felületi ragasztása -nagyfrekvenciás ragasztás -korpusz és szerelési ragasztások -puhafák és forgácslapok tömbösítési és táblásítási ragasztása, valamint keményfák ragasztása
Megfelelő ragasztási felület	fa vagy faalapú anyag

Jellemző tulajdonságok

Tulajdonság	
Rakoll® ECO 3	
alapanyag	PVAc diszperzió
szín	fehér
viszkozitás	kb. 13.000 mPa.s (Brookfield HB, Spindel 3, 20 Upm, 20°C) gyártás napján mérve
fehéredési pont	6°C
pH-érték	kb. 3
tárolhatóság	9 hónap
Rakoll® GXL-3-Härter edző	
alapanyag	poliizocianát
szín	színtelen
Keverék	
szín	fehér
viszkozitás	ca. 11.500 mPa.s (Brookfield HB, Spindel 3, 20 Upm, 20 °C) gyártás napján mérve
fehéredési pont	6 °C
pH-érték	kb. 3



H.B. Fuller



Alkalmazási tudnivalók

A nyitott idő és a kötési idő jelentősen a munkakörülményektől függ, mint pl. a hőmérséklet, a nedvességtartalom, a ragasztandó felület szívóképessége, felhordási mennyiség, az anyagban levő feszültség.

Jó eredményeket az alábbi feltételekkel lehet elérni:

- terem/anyag/nyv hőmérséklet: 18 – 20°C
- fanedvesség: 8 – 10%
- relatív páratartalom: 60 – 70%
- enyv felhordási mennyiségek:
 - felületi ragasztás: 70 – 150 g/m²
 - szerelési ragasztás: 150 - 190 g/m²
- présnyomás: a ragasztás jellegétől függően: 0,1 - 0,8 N/mm²
- minimális présidők:
 - dekorfinish fóliák felületi ragasztása:
 - ütemprésben 5-10 mp
 - nagyfrekvenciás présben, hosszirányú fűtés: 15 sec-től
 - HPL/CPL felületi ragasztása ütemprésben 70 °C-on: 40 sec-től
 - szerelési ragasztás: 8 - 15 perc
 - táblásítás és tömbösítés: 10 - 15 perc
- Ablak profiléc tömbösítés: i.f.t. Rosenheim „Tömbösített profiléc ablakgyártás” előírása szerint a fanedvességnek 13 +/- 2 % kell lenni. A terem –és fahőmérsékletnek min. +15 °C kell lenni..
- Keverési arány:
 - 100 súlyrész: Rakoll[®] ECO 3
 - 5 súlyrész: Rakoll[®] GXL-3-Härter
 - a ragasztót és az edzőt alaposan össze kell keverni
- Fazékidő: kb. 24 óra normál hőmérséklet esetén, +20 °C felett a fazékidő rövidül.
- Faanyag előkészítése: a munkadaraboknak tiszta illesztési felületűnek, illetve por-és zsírmentesnek kell lenni. Az illesztési hézagok növelik a kikötési időt és gyengébb szilárdságot eredményeznek.
- Az illesztéseket röviddel a ragasztás előtt kell elkészíteni.



H.B. Fuller



Enyvfelhordás: Rakoll® ECO 3 ragasztót egyoldalasan, magasabb vízállósági követelmény esetén szintén kétoldalasan, felhordó géppel, ragasztóhengerrel, fogazott spaklival, ecsettel vagy egyéb módon, vékonyan és egyenletesen kell felhordani.

Préselés: az alkatrészeket a nyitott időn belül kell összeilleszteni és présben tartani, amíg a présnyitáshoz szükséges kezdeti szilárdság ki nem alakul. A présnyomásnak akkorának kell lenni, hogy a teljes présfelületen a fugazáródás bekövetkezzen. A munkadarabok további feldolgozásához szükséges szilárdság a munkadarab és a ragasztás jellegétől függően rövid időn belül kialakul. Az ragasztóréteg magasabb vízállósága hosszabb idő alatt alakul ki és legkorábban 7 nappal a ragasztás után kell vizsgálni.

Elszíneződés: a fában levő különböző összetételű anyagok miatt, többek között a termőterület és a faanyag előzetes kezelésétől is függően, egyes esetekben előre nem látható elszíneződések következhetnek be bizonyos fafajokon, mint pl. bükk, cseresznye, stb. Emellett a vas a faanyag csersav tartalmával érintkezve, különösen a tölgy esetében, elszíneződést okoz, ezért saját próba elvégzését javasoljuk.

A termék hosszabb tárolás után kissé besűrűsödhet, ezért csak alaposan fel kell keverni és újra használható lesz.

Tisztítás	a munkaeszközöket az ragasztó rászáradása előtt vízzel kell tisztítani
Csomagolás	kérem forduljon a csomagolási lehetőségeket illetően a helyi képviselőhöz
Tárolás	Rakoll® ECO 3 fagymentesen, eredeti gyári csomagolásban +5°C és +35°C között kell tárolni
Ártalmatlanítás	biztonsági adatlap előírásai szerint
Biztonsági előírások	biztonsági adatlap előírásai szerint