



H.B. Fuller



Rakoll[®] eco 4 műszaki adatlap

Ragasztó jellege egykomponensű PVAc ragasztó

Termékelőnyök

- kitűnő vízállóság
- rövid présidő
- egyes fafajokat, mint erdei vagy lucfenyő már egy minimum 12 perces présidővel is fel lehet dolgozni
- jobb tapadás problémás fafajokon is (tölgy, vörösfenyő)
- hőközlés hatására a ragasztó réteg nem színeződik el
- magasabb prérshőmérséklet hatására (pl. 70 °C) javul a hő - és vízállóság

Alkalmazási területek ez egy általános célú ragasztó, mely alkalmazható a bútoriparban, parketta iparban, ablak - és ajtógyártásban, tömör fa ragasztáshoz

Megfelelőfelület fa vagy faalapú anyag

Jellemző tulajdonságok

| Tulajdonság | |
|-----------------|---|
| alapanyag | PVA diszperzió |
| szín | sárgásfehér |
| viszkozitás | kb. 5.500 mPa.s (Brookfield HB, Spindel 2, 20 Upm, 20°C) gyártás napján mérve |
| fehéredési pont | kb. 8°C |
| pH-érték | kb. 3,5 |
| tárolhatóság | 9 hónap |



Alkalmazási tudnivalók

A nyitott idő és a kötési idő jelentősen a munkakörülményektől függ, mint pl. a hőmérséklet, a nedvességtartalom, a ragasztandó felület szívóképessége, felhordási mennyiség, az anyagban levő feszültség.

Jó eredményeket az alábbi feltételekkel lehet elérni:

- terem/anyag/enyv hőmérséklet: 18 – 20°C
- fanedvesség: 8 – 10%
- enyvfelhordási mennyiség szerelési ragasztás: 150 - 180 g/m²
- nyitott idő: 150 g/m² esetén 8-9 perc
- présnyomás feszültségmentes munkadarabok esetén: 0,1 - 0,5 N/mm²
- minimális présidők:
 - szerelési ragasztás: 8 – 15 perc
 - ütemprésben 70 °C esetén kb. 60 mp
 - ablak ???? , fafajtól függően:
 - puhafa (pl. lúca): minimum 15 perc-től
 - keményfa (pl. tölgy, bükk) : kb. 2 óra
- Ablak profiléc tömbösítés: az i.f.t. Rosenheim „Tömbösített profiléc ablakgyártás“ előírása szerint a fanedvességnek 13 +/- 2 % kell lenni. A terem –és fahőmérsékletnek min. +15 °C kell lenni.
- Faanyag előkészítése: a munkadaraboknak tiszta illesztési felületűnek, illetve por-és zsírmentesnek kell lenni. Az illesztési hézagok növelik a kikötési időt és gyengébb szilárdságot eredményeznek. Az illesztések megmunkálását röviddel a ragasztás előtt célszerű elvégezni.

Enyvfelhordás: a ragasztót egyoldalasan, magasabb vízállósági követelmény esetén szintén kétoldalasan, felhordó géppel, ragasztóhengerrel, fogazott spaklival, ecsettel vagy egyéb módon, vékonyan és egyenletesen kell felhordani.

Préselés: az alkatrészeket a nyitott időn belül kell összeilleszteni és présben tartani, amíg a présnyitáshoz szükséges kezdeti szilárdság ki nem alakul. A présnyomásnak akkorának kell lenni, hogy a teljes présfelületen a fugazáródás bekövetkezzen. A munkadarabok további feldolgozásához szükséges szilárdság a munkadarab és a ragasztás jellegétől függően rövid időn belül kialakul. Az ragasztóréteg magasabb vízállósága hosszabb idő alatt alakul ki és legkorábban 7 nappal a ragasztás után kell vizsgálni.

Elszíneződés: a fában levő különböző összetételű anyagok miatt, többek között a termőterület és a faanyag előzetes kezelésétől is függően, egyes esetekben előre nem látható elszíneződések következhetnek be bizonyos fafajokon, mint pl. bükk, cseresznye, stb. Emellett a vas a faanyag csersav tartalmával érintkezve, különösen a tölgy esetében, elszíneződést okoz, ezért saját próba elvégzését javasoljuk.

A termék hosszabb tárolás után kissé besűrűsödhet, ezért csak alaposan fel kell keverni és újra használható lesz.



H.B. Fuller



Berendezések: a tároló tartályok, csővezetékek, felhordó berendezések anyagaként, a ragasztó enyhén savas jellege miatt nem ajánlott acél, galvanizált acél, alumínium vagy egyéb nem vas jellegű fémek használata a korróziós veszély miatt. Ha a ragasztó vassal érintkezik, kék elszíneződés keletkezik. Ezért ajánlott rozsdamentes acél, kemény PVC, PE vagy poliészter anyagok használata.

Tisztítás a munkaeszközöket az ragasztó rászáradása előtt vízzel kell tisztítani

Csomagolás kérem forduljon a csomagolási lehetőségeket illetően a helyi képviselőhöz

Tárolás fagymentesen, eredeti gyári csomagolásban +5°C és +35°C között kell tárolni

Ártalmatlanítás biztonsági adatlap előírásai szerint

Biztonsági előírások biztonsági adatlap előírásai szerint