



H.B. Fuller



Rakoll[®] isarit E1 műszaki adatlap

- Ragasztó jellege** felhasználásra kész, poralakú karbamid-formaldehid gyanta, hőprésekhez
- Termékelőnyök**
- egykomponensű gyanta, vízzel keverve azonnal használható
 - alacsony formaldehid tartalom, megfelel az EN 13986 szabvány kibocsátási határértékeinek
 - nagyon jó reaktivitás
 - az ezzel a termékkel ragasztott elemek megfelelnek az EN314 1-2 szabványnak(1. típus)
- Alkalmazási területek** ezt a terméket a faipar szokásos ragasztási alkalmazásaihoz fejlesztették ki, mint pl.:
- tömörfa ragasztás hő - vagy nagyfrekvenciás présben
 - ajtó és rétegelt lemez, valamint méhsejt szerkezetű panelok gyártása
 - faalapú hordozók furnérozása, vagy dekorpapír ragasztása hőprésben
 - furnérok élragsztása hőprésben
- Megfelelőfelület** tömörfa vagy faalapú anyag, furnér, dekorpapír

Jellemző tulajdonságok

Tulajdonság	
alapanyag	karbamid formaldehid gyanta
szín	fehér por
sűrűség	kb. 0,6
pH-érték	kb. 6 (50 % vizes diszperzió)
tárolhatóság	9 hónap



Alkalmazási tudnivalók

A ragasztókeverék nyitott ideje, a fazékideje és a zárt ideje jelentősen a munkakörülményektől függ, pl. a nedvességtartalomtól, a munkadarabok alakjától és méretétől, a prés fajtájától, valamint a felhordott enyv mennyiségétől.

Jó eredményeket az alábbi feltételekkel lehet elérni:

- terem/anyag/enyvhőmérséklet: 18 – 20°C
- fanedvesség: 8 – 10%
- relatív páratartalom: 60-70 %

A ragasztót ennek a terméknek vízzel való keverésével lehet elkészíteni, melyet kézzel vagy mechanikus keveréssel lehet elvégezni. Azt javasoljuk, hogy a teljes ragasztó mennyiséget a teljes vízmennyiség $\frac{3}{4}$ -nek hozzáadásával kell alaposan, néhány percen át keverni addig, amíg egy homogén, csomómentes pasztát nem kapunk. Ezt követően, folyamatos keverés mellett kell hozzáadni a maradék $\frac{1}{4}$ rész vizet. A diszperzió elkészítéséhez használt vízmennyiség függ a keverő rendszertől és a fafajtól is, melyre a ragasztó fel lesz hordva.

A gyanta javasolt minimális aránya 50 % legyen.

A táblázatban csak jellemző értékeket, nem pontos adatokat tüntettünk fel.

Ragasztó jellemző értékei különböző koncentrációk esetén				
Rakoll isarit E1	100	100	100	100
Víz	100	80	70	55
Koncentráció	50%	55%	60%	65%
Viszkozitás 20 °C (mPa.s)	450	800	2500	12000
Fazékidő 20 °C	> 5 óra			
Fazékidő 30 °C	kb. 3 óra			
Fazékidő 70 °C	kb. 4,5 perc			

Az enyvét általában egy sík felületű hordozóra viszik fel. Ha a munkadarab nagyon nedvszívó, nagyobb mennyiségű enyv szükséges. Durvább rostszerkezetű furnér esetén az enyvnek nagyobb viszkozitásúnak, a felhordott rétegnek pedig vékonyabbnak kell lenni az enyvátütés elkerülése érdekében.

Felhordandó mennyiség:

- élragasztás: 150-200 gr/m²
- furnérozás: 100-150 gr/m²

Préselés:

A ragasztás szilárdságát több tényező is befolyásolja, melyeket a préselés előtt figyelembe kell venni. A főbb paraméterek a nyomás, a hőmérséklet és az idő.

- Présnyomás: 0,3 – 0,8 N/mm²
- Idő: a présidő függ a prés hőmérséklettől, az anyag nedvesség tartalmától, az enyvréteg és a préslap távolságától.

Általában alacsonyabb nyomást puhább fafajokhoz, nagyobb nyomást keményebb és ellenállóbb fafajokhoz kell alkalmazni.



H.B. Fuller



A prэшőmérsékletet a munkafolyamathoz kell beállítani 100 °C körül. Túl magas hőmérséklet és túl hosszú berakás a présbe idő előtti kondenzációhoz, a ragasztó megkötéséhez vezethet. A túl alacsony hőmérséklet és a túl rövid présidő pedig elégtelen kondenzációt okozva alacsony ragasztási szilárdságot és gyenge vízállóságot eredményez. A nyomásnak olyan nagynak kell lenni, hogy az alkatrészek teljesen összeilleszkedjenek.

Fontos tudnivalók

Egyes fafajoknál, mint pl. nyír, szelídgesztenye, erdei fenyő, kőris, indiai rózsafa, a faanyaguk magas hemicellulóz és poliszacharid tartalma miatt gyenge kötés alakulhat ki. Javulást lehet elérni 15 % diszperziós ragasztó hozzáadásával.

Tisztítás

A gépeket és a szerszámokat a ragasztó száradása előtt vízzel lehet tisztítani.

Csomagolás

Kérjük vegye fel a kapcsolatot a helyi képvisellel a csomagolási lehetőségek tekintetében.

Tárolás

Eredeti gyári csomagolásban, nedvességtől, portól, napfénytől és magas hőmérséklettől védve, 15-25 °C között.

Ártalmatlanítás: biztonsági adatlap előírásai szerint

Biztonsági előírások: biztonsági adatlap előírásai szerint