

Termékinformáció

Általános leírás

Az SC605 egy borátmentes, magas szilárdanyag-, alacsony VOC-tartalmú, egykomponensű vékony bevonat, amely az acélszerkezetek tűz elleni védelmére szolgál.

Felhasználási terület

Az SC605 úgy van optimalizálva, hogy 60 perces tűzállóságot biztosítson zárt vagy nyitott szerkezeti acélok, áttört gerincű acélgerendák, húzott merev acélrudak, kibetonozott üreges acélpillérekszáma. Korlátozottan 90 perces védelem is lehetséges. Nullifire SC604 néven elérhető egy rövidebb száradási idejű változat is, amely egyaránt alkalmas építkezésen vagy gyártóüzemben való felhasználásra.

Szín
fehér

Kiszerelés
25 kg-os vödör

Felhasználási tanácsok

Az SC600, SC800 és SC900 sorozathoz részletes alkalmazási utasítások állnak rendelkezésre, amelyeket www.nullifire.com oldal letöltés menüpontja alatt találhat. Alkalmazás megkezdése előtt kérjük tanulmányozza ezeket.

Specifikáció

Az acélszerkezet megfelelő védelme érdekében a telepítés / rendeltetési hely környezeti hatásaihoz mérten kell a bevonat felépítését meghatározni. Ennek során a szállítást is figyelembe kell venni, és szükség esetén az előforduló legnagyobb terhelésre méretezni. A CPG Europe képviselője elkészíti Önnek a szükséges specifikációt. A CPG Europe nem vállal felelősséget a specifikációk figyelmen kívül hagyásából eredő hibákért.

Környezeti terhelés

Az építési fázisban tapasztalható környezeti feltételek eltérhetnek az építkezés befejeztével tapasztalható környezeti feltételektől. Az építési szakasz nagyobb környezeti kitétséget jelenthet. Ezt minden termék és specifikáció tekintetében figyelembe

kell venni az építési szakasz folyamán. A száradási fázisban a tűzvédelmi bevonatot védeni kell a nedvesség minden formájától az esőt is beleértve. Minden esetben kerülni kell a tartós vízzel történő érintkezést, beleértve a páralecsapódást, az állóvizet, a folyóvizet és a friss betonnal történő érintkezést (beleértve a lúgos nedvességet). Az ezeknek történő kitétség károsíthatja a bevonórendszert.

Védőfelszerelés

JÓL SZELLŐZŐ HELYSÉGEKBEN HASZNÁLJA, és győződjön meg arról, hogy a termék használata során minden ajánlott védőfelszerelést visel. A teljes ajánlást a biztonságtechnikai adatlap tartalmazza.

Felhasználási körülmények

- Az alkalmazás során gondoskodjon a megfelelő szellőzésről
- Felhordási hőmérséklet 5°C és +35°C között, relatív páratartalom <85% és az acélfelület hőmérséklete legalább 3°C-kal a harmatpont felett legyen.

Szükséges eszközök

Az alábbi irányelveknek megfelelő festékszóró berendezés használata ajánlott:

Üzemi nyomás: Min. 214 bar (218 kg/cm²)
Szórófej: 19-23 (0,019-0,023 coll)
Szórási szög: 20° – 40°
Tömlő átmérő: 10 mm (3/8") (belső átmérő)
Tömlő hossz: Max. 30 méter
Szűrőket ne használjon.

Fogadófelület előkészítése

Az SC605 csak revétlenített, átlagosan 75 mikronos, de legalább 40 mikronos felületi érdességű, a javasolt alapozó felhordása előtt Sa 2,5 tisztaságú felület előkészítési fokozatot elérő acélon használható. A bevonat felhordása előtt az alapozott felületnek tisztának és száraznak kell lennie.

Alapozó

Az ajánlott alapozóért keresse kollégánkat.

- A Nullifire számos kompatibilitási tesztet végzett különböző alapozókon, de nincsen ráhatása idegen gyártók alapozó termékeinek összetételére.
- Az alapozó rendszer nem haladhatja

SC605

Oldószerbázisú tűzvédelmi bevonat



Előnyök

- Gazdaságos rétegvastagságok
- Kompatibilis számos alapozóval és fedőfestékekkel
- Könnyen alkalmazható festékszóróval, ecsettel vagy hengerrel
- Gyártóüzemben való felhasználásra SC604
- Optifire®+ egyedi azonosító pigment a bevonatban



ETA 21/0683



SC605

Oldószerbázisú tűzvédelmi bevonat

Nullifire

Smart Protection

meg a 150 mikron DFT-t, az átfedési területeken megengedett abszolút maximális érték 200 mikron DFT.

- Láthatóan magas fényű, alapozott felületeket matta kell csiszolni.
- Az alapozót a gyártó utasításainak megfelelően kell alkalmazni.
- A teljes felhordás megkezdése előtt ajánlott tesztet végezni. Ez biztosítja, hogy ne legyen probléma a kompatibilitással, tapadással, száradással stb.

Egészség & biztonság

A termék felhasználása előtt kérjük olvassa el, és értelmezze a biztonságtechnikai adatlapot.

Műszaki tanácsadás

Kollégáink állnak rendelkezésére a megfelelő termék kiválasztásában. További kérdések esetén forduljon ügyfélszolgálatunkhoz a +36 23 428 218-as telefonszámon.

Kiegészítő információk

Az előzőekben felsorolt paraméterek csak általános információként szolgálnak. Az anyagok sokrétűsége miatt használat előtt végezzen tesztet, hogy a felületek/anyagok alkalmasak-e a különböző felhasználásokra. Műszaki változtatások jogát fenntartjuk. Az aktuális verzió a www.nullifire.com oldalon található.

Fedőfestékek

Az ajánlott fedőfestékek kapcsán keresse kollégánkat!

- A Nullifire számos kompatibilitási tesztet végzett különböző fedőfestékekkel, de nincsen ráhatása idegen gyártók termékeinek összetételére.
- A fedőlakk típusának, DFT-jének és rétegeinek számának meg kell felelnie a specifikációnak. A specifikációt a Nullifire útmutató illetve a vonatkozó termék ETA-ja tartalmazza.
- A fedőréteget a gyártó utasításainak megfelelően kell felhordani.
- A teljes felhordás megkezdése előtt ajánlott tesztet végezni. Ez biztosítja, hogy ne legyen probléma a kompatibilitással, tapadással, száradással stb.

Keverés és hígítás

A Nullifire tűzvédelmi bevonathoz hígítók hozzáadása nem szükséges és nem ajánlott. Szükség esetén azonban xilolt (Nullifire FC150) lehet hozzáadni legfeljebb 2%-ig. A hígítás befolyásolhatja a bevonat azon képességét, hogy megtartsa az ajánlott WFT-t. Az SC605-öt használat előtt fel kell keverni, amíg homogén nem lesz.

Tisztítás

A friss festéket xilollal (Nullifire FC150) lehet eltávolítani. A száraz festéket mechanikusan lehet eltávolítani. A festékszóró berendezést csak xilollal (Nullifire FC150) szabad tisztítani.



SC605

Oldószerbázisú tűzvédelmi bevonat

Nullifire

Smart Protection

Műszaki adatok

Tulajdonság	Érték
Tanúsítványok	EN 13381-6 Kibetonozott üreges acélpillérek EN 13381-8 Szerkezeti acélok EN 13381-9 Áttört gerincű acélgerendák EN 13381-10 Húzott merev acélrudak ETA 21/0683 CE jelölés
Korróziós kategória	Kizárólag C1, C2, C3 és C4 Részleteket a Nullifire specifikációkban találhat.
Építési fázis	A fedőréteg teljes száradását követően 6 hónapig (lásd környezeti terhelés)
Fajsúly	1.33 ±0.02
Száraz anyag mennyisége	72% ±3%
VOC	327 g/liter
Ajánlott vastagság rétegenként	DFT (száraz): 720 mikron - maximum WFT (nedves): 1000 mikron - maximum Lehetséges nagyobb vastagság is, de befolyásolja a száradási időt. Az optimális a filmképződés és száradási egyensúly eléréséhez ezeket a vastagságokat javasoljuk.
Szükséges mennyiség kalkulációja	923 g/m² @ 500 µm DFT
Átlagos száradási idő (20°C-on)	Tapadásmentes felület – 60 perc Újabb réteg vihető fel – 6 óra Száraz – a környezeti tényezők függvényében változó Az adatok csak tájékoztató jellegűek. Számos tényező befolyásolja például szellőzés, a hőmérséklet, bevonat vastagság stb.
Alkalmazási hőmérséklet	+5°C és +35°C között
Tárolás	Száraz, árnyékos helyen +0°C és +35°C között
Eltarthatóság	12 hónap megfelelő tárolás esetén eredeti bontatlan csomagolásban.