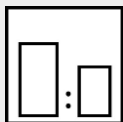


Termékleírás

Tixotróp egyrétegű festék, amely a "TL 918 300, Blatt 77" követelményeinek megfelelően alkalmazható ecsettel, hengerrel és szórással vastag rétegben. Felhasználható acélból, horganyzott acélból, alumíniumból és PVC-ből készült szerkezetek bevonására (pl. csarnokok, csövek, kapuk, fali és mennyezeti burkolatok, tetők, tartályok, konténerek, járműgyártás) kül- és beltéren egyaránt. Ásványi aljak (beton, esztrich, stb) bevonására is alkalmas.

Feldolgozási tudnivalók



Keverési arány

Edző

festék : edző (tömeg szerint)

festék : edző (térfogat szerint)

–

–

–



Edző

–



Fazékidő

–



Hígítás

Mipa UN-Verdünnung
Mipa Verdünnung UN 21



Feldolgozási viszkozitás

Használatra kész, szükség/igény esetén Mipa UN-Verdünnung vagy Mipa Verdünnung UN 21 termékkel hígítható

Szórópisztoly

Airmix / Airless

–

–



Felhordás

Felhordási mód

Edző

Nyomás (bar)

Fúvóka (mm)

Rétegszám

Hígítás (%)

ecset / henger

–

–

–

–

0



Száradási idő

Edző Tárgyhőm.

Porszáráz

Érintésszáraz

Szerelhető

Csiszolható

Átvonható

–

20°C

25 - 30 perc

4 - 5 óra

8 - 10 óra

–

–

–

60°C

–

30 perc

30 perc

–

–

Teljes kikeményedés 8 - 10 nap (20°C) elteltével.

Ismertetőjegyek**Jellemzők:**

Kötőanyag bázis:	Vinil-kopolimer
Szárazanyag-tartalom (tömeg%):	~ 69
Szárazanyag-tartalom (térfogat%):	~ 47
Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (mp-ben):	Tixotróp
Sűrűség ISO 2811 (kg/l):	~ 1,5
Fényességi fok ISO 2813 W 60° (fényességi egység):	20 - 30 selyem matt

Tulajdonságok:

- jó fedőképesség az éleken
- elektrosztatikusan feldolgozható
- nagyon jó vízállóság
- hőállóság rövid idejű hőterhelés esetén: 90°C
- hőállóság tartós hőterhelés esetén: 70°C
- tapad acélra, horganyzott felületre, alumíniumra, kemény PVC-re és betonra

Elméleti kiadósság:

~ 34,1 m²/kg 10 µm szárazréteg-vastagságnál

Tárolhatóság:

eredeti zárt kiszerelésben legalább 3 év. Optimális tárolási feltételek +5°C és +25°C között, közvetlen napsugárzástól védve. Eltérő tárolási feltételek az anyag nemkívánatos tulajdonságaihoz vezethetnek.

VOC:

< 500 g/l*

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.

Felület előkészítése:

olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandók!

Figyelem: a fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Ebből kifolyólag az eredeti fémfelületen tapadási próbát kell végezni.

Acél:

- szemcseszórás az Sa 2½ tisztasági fokozat szerint; a szóróanyag maradványokat eltávolítani a felületről és mihamarabb átfesteni
- kézi tisztítás esetén St 3 tisztasági fokozat szerint
- zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner termékkel

Horganyzott felületek:

- Sweep

Alumínium:

- zsírtalanítás Mipa 2K-Verdünnung termékkel, alaposan P 360/400 szemcsefinomságú csiszolópapírral csiszolni, majd Mipa Silikonentferner termékkel tisztítani

Kemény PVC:

- tisztítás: esetleges elválasztó szereket maradéktalanul el kell távolítani, Mipa Kunststoffreiniger termékkel zsírtalanítani, csiszolni és még egyszer zsírtalanítani Mipa Kunststoffreiniger termékkel

Ásványi aljzatok (beton, vakolat):

- a megkötött, mérettartó és teherbíró ásványi aljzatoknak hámló részekről és egyéb elválasztó hatású anyagoktól (pl. gumimaradvány, zsír, olaj, rozsda, por stb.) mentesnek kell lenni

Javasolt rétegrend:	1 rétegű bevonat: acél, horganyzott aljzatok, alumínium: VC 250-30, szárazréteg-vastagság: 200-240 µm PVC: VC 250-30, szárazréteg-vastagság: 80-120 µm 2 rétegű bevonatrendszer: acél, horganyzott aljzatok: alapozó: **VB 100-20 minimum 20-30 µm vagy EP 100-20, 50-70 µm szárazréteg-vastagsággal fedőréteg: VC 250-30, szárazréteg-vastagság: 200-240 µm Alumínium: alapozó: **VB 100-20 minimum 20-30 µm vagy EP 100-20, 25-30 µm szárazréteg-vastagsággal fedőréteg: VC 250-30, szárazréteg-vastagság: 200-240 µm Beton, ásványi aljzatok: alapozó: Tiefgrund LH (kültéren) vagy Tiefgrund LF (beltéren) fedőréteg: VC 250-30, szárazréteg-vastagság: 80-120 µm
----------------------------	---

**További alapozók is elérhetők termékínálatunkban; kérjük, forduljon szaktanácsadójához vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

Egyéb információk:	*Ebben a termékben maximálisan előforduló VOC értékek: ecsettel / hengerrel: < 500 g/l Csak szakipari felhasználásra ajánlott! A „Jellemzők”, „Elméleti kiadósság”, „VOC” és „Javasolt rétegrend” bekezdésekben megadott adatok a RAL 7035 színre vonatkoznak. Más színek esetén ezek eltérhetnek. Összetételéből adódóan erős UV-sugárzás vagy időjárási viszonyok esetén krétásodás léphet fel. Magasabb környezeti hőmérséklet esetén a bevonat hőre lágyuló viselkedését figyelembe kell venni. Felhasználás előtt ellenőrizni kell a színárnyalatot. GISCODE: BSL50
---------------------------	--

Eszközök tisztítása: közvetlen használat után Mipa Nitroverdünnung hígítóval.

Hulladékkezelés: az ártalmatlanítás országoként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik.
A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tárolók esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet terméknevet.