

Jellemzők

A Mipa WBC Beispritzlack melléfényező a Mipa WBC vízbázisú keverőrendszer egyik alkotóeleme, amelynek célja, hogy a halványodás és a keveredés az alapfestéssel egyszerűbb legyen annak érdekében, hogy észlelhetetlenek javítást érjünk el. A Mipa WBC-Beispritzlack alkalmazható javításra is (töltőanyagként). Különösen ezüst színek esetén ajánlott, a kis karcolások és csiszolási nyomok kiegyenlíthetők az átmeneti zónában. Teljesen színtelenre szárad, és homogén átmenetet garantál. A Mipa WBC Beispritzlack használatával a jármű árnyalata és „flop“-ja jobbnak értékelhető, különösen ezüst színek esetén.

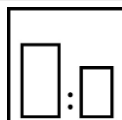
Kiadóság: –

Felhordási utasítások



Szín

színtelen



Keverési arány

Edző

Tömegre (termék : edző)

Térfogatra (termék: edző)

–

–

–



Edző

teljes fényezésre

részleges fényezésre

–

–



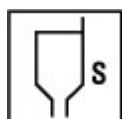
Fazékidő

–



Hígító

–



Szórás viszkozitás

használatra kész

Felsőtartályos szorópisztoly

Airmix / Airless

15 – 16 s 4 mm DIN

–



Felhordási mód

Felhordási mód
felső tartályos pisztoly
(magas nyomás)

Edző

Nyomás (bar)

Fúvóka (mm)

Rétegszám

Hígítás

–

2 – 2,5

1,2 – 1,3

1

–

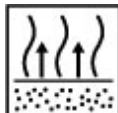
Version: h 1019

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett, sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és felhasználását a tervezett felhasználás céljára, a mindenkori tárgyi feltételek között. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát, előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül, bármikor megváltoztassuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100

MIPA Hungária Kft · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2 · Tel. 36 (22) 514-510 · Fax. 36 (22) 514-514 info@mipahungaria.hu, www.mipahungaria.hu

HVLP (alacsony nyomás)	–	2 – 2,2	1,2 – 1,3	1	–
HVLP (belső fúvóka nyomás)	–	0,7	–	–	–



Szellőztetés

körülbelül 5 perc
Vagy hőlégfúvóval 1 perc

Száraz rétegvastagság

5 qm



Száradási idő

Tárgyhőmérséklet	Porszár	Érintésre száraz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
20°C hőlégfúvó	–	–	–	–	5 perc 1 perc

Megjegyzés

- Tárolhatóság:** Eredeti bontatlan edényben legalább 2 évig.
- VOC szabályozás:** –
- Felhasználási feltételek:** Minimum +10°C, maximum 80 % relatív páratartalom.
Gondoskodjon a megfelelő szellőztetésről.
- Felhasználási utasítások:** A szárítási idő rövidíthető a levegősebesség növelésével és a relatív páratartalom csökkentésével. Hőlégfúvóval történő szárítással a száradási idő jelentősen csökkenthető.
- Optimális felhasználási feltételek:
Levegő hőmérséklet 20-25°C, tárgy hőmérséklet >15°C, relatív páratartalom 40–60%,
légssebesség >0,4m/s. Fagymentes tárolás.
- Felvitel:
Vigyen fel egy nedves, teljes réteget az egész javítandó részre.
Szárítás után (hőlégfúvóval vagy anélkül) vigye fel az alapréteget a javított területre, amíg a teljes takarást eléri, halványítson a szokásos módon csökkentett nyomáson (1 –1,2 bar).
Mielőtt felhordja a lakkréteget távolítsa el a felesleges túlfújást egy rongy segítségével.