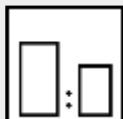


Termékleírás

Kiváló minőségű, vízzel hígítható 2 komponensű poliuretán fényes fedőfesték, különösen magas vegyszer- és UV-állósággal, speciálisan járművek, fémhomlokzatok, valamint nagy igénybevételű gépek és szerkezetek bevonására. A festékfilm-felület extra lassú beszáradásának és az ezzel összefüggésben lévő nagyon jó szórás-kód-felvételnek köszönhetően a rendszer kiválóan alkalmas nagy felületeken történő alkalmazásra.

Feldolgozási utasítások



Keverési arány

Edző

WPU 9425-25

festék : edző (tömeg szerint)

4 : 1

festék : edző (térfogat szerint)

4 : 1



Edző

Mipa WPU 9425-25



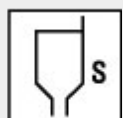
Fazékidő

3,5 óra 20°C-nál*



Hígítás

Mipa WBS VE-Wasser



Szórási viszkozitás

Az edzőt először mindig alaposan keverje bele az alapfestékbe és csak ezután hígítsa Mipa WBS VE-Wasser termékkel. Soha ne tegyen vizet az edzőbe.

Szórópisztoly

–

Airmix / Airless

–



Felhordás

Felhordási mód

Szórópisztoly/HVLP

Airmix /Airless

Anyagnyomás

Edző

–

–

–

Nyomás (bar)

2,0 - 2,5

1,0 - 2,0

100 - 120

Fúvóka (mm)

1,2 - 1,3

0,23 - 0,28

Rétegszám

2

1 - 2

Hígítás (%)

20 - 25

0 - 10



Száradási idő

Edző

–

–

Tárgyhőm.

20°C

60°C

Porszárász

1 - 1,5 óra

–

Érintésszárász

8 - 10 óra

1,5 óra

Szerelhető

24 óra

1,5 óra

Csiszolható

–

–

Átvonható

–

–

Teljes kikeményedés 7 - 8 nap (20°C) elteltével.

Ismertetőjegyek

Főbb jellemzők:

Kötőanyag bázis:

Szárazanyag-tartalom (tömeg%):

Szárazanyag-tartalom (térfogat%):

Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (mp-ben):

Sűrűség ISO 2811 (kg/l):

Fényességi fok DIN EN ISO 2813 W 60° (fényességi egységek):

poliuretán-poliészter rendszer

35 - 44

26 - 29

Tixotróp

1,0 - 1,3

> 80 fényes

Verzió szám: d 8/0215

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmazhatóságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkorai tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com

MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

Tulajdonságok:	<ul style="list-style-type: none">- magas víz- és oldószerállóság- magas UV- és időjárásállóság- karcálló- kiváló kémiai és mechanikai ellenállások- hőállóság rövid idejű hőterhelés esetén: 180°C- hőállóság tartós hőterhelés esetén: 150°C
Elméleti kiadósság:	~ 26 m ² /kg 10 µm szárazréteg-vastagságnál
Tárolás:	eredeti zárt kiszerelésben minimum 2 év. Optimális tárolási feltételek +5°C és +25°C között, közvetlen napsugárzástól védve. Eltérő tárolási feltételek az anyag nemkívánatos tulajdonságaihoz vezethetnek.
VOC-szabályozás:	EU határérték erre a termékre a Decopaint-irányelvek (ChemVOCFarbV) szerint "B/d" kategóriában: 420 g/l Ebben a termékben maximálisan előforduló VOC értékek: szórással WPU 9425-25 edzővel: < 260 g/l
Feldolgozási feltételek:	+10°C felett, maximum 70% relatív páratartalomig alkalmazható a termék. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.
Felület előkészítése:	olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandóak! Figyelem: a fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Emiatt az adott felületen tapadáspróbát kell végezni. Acél: <ul style="list-style-type: none">- szemcseszórás az Sa 2½ tisztasági fokozat szerint; a szóróanyag maradványokat távolítsa el a felületről és mihamarabb fesse át- kézi rozsdamentesítés esetén az St 3 tisztasági fokozat szerint- zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner termékkel Horgany: -Sweep Alumínium: <ul style="list-style-type: none">- zsírtalanítás Mipa 2K-Verdünnung termékkel, alaposan P 360/400 szemcsefinomságú csiszolópapírral csiszolni, majd Mipa Silikonentferner termékkel tisztítani
javasolt rétegrend:	Acél, horganyozott acél: alapozó: **WEP 1000-20, szárazréteg-vastagság: 60 - 80 µm fedőréteg: WPU 2425-90, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm Alumínium: Alapozó réteg: **WEP 1000-20, szárazréteg-vastagság: 25 - 30 µm Fedőréteg: WPU 2425-90, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm

**További alapozók is elérhetőek termékínálatunkban, kérjük forduljon szaktanácsadóhoz vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

Egyéb információk:

csak szakipari felhasználásra ajánlott!

Az alumínium pasztákkal színezett festéket óvni kell a hőtől. Legfeljebb 35°C-on tárolandó. Amennyiben ezt nem tartják be, túlnyomás alakulhat ki a tárolóedényben.

*Figyelem: a fazékidő vége nem kapcsolódik össze viszkozitás-növekedéssel.

A fazékidő túllépése a mechanikai és kémiai hatásokkal szembeni ellenállás, valamint a fényesség mértékének csökkenéséhez és a habzásra, hólyagosodásra való hajlamhoz vezet.

A száradási idők lerövidülnek a légmozgás mértékének növekedésével és a relatív páratartalom csökkenésével. Légfúvókákkal történő szárítás esetén a száradási idők jelentősen lecsökkennek.

Optimális felhasználási feltételek:

- levegő hőmérséklete: 20 - 25°C
- tárgy hőmérséklete: > 15°C
- levegő relatív páratartalma: 40 - 60%
- levegő áramlási sebesség: > 0,4 m/s

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a színárnyalatot.

Különlegesen UV-álló pigmentálással (pl. pasztell árnyalatok homlokzati bevonathoz) is rendelhető.

Eszközök tisztítása:

az eszközöket közvetlen használat után Mipa WBS-Pistolenreiniger termékkel tisztítani.

Igény esetén kétkomponensű berendezésekhez fejlesztett tisztítószer is rendelkezésre állnak, kérjük forduljon szaktanácsadóhoz vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

Hulladékkezelés:

az ártalmatlanítás országoként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik.

A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tárolók esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet termékcímkéjét.