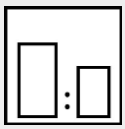
AK 232-30 KH-Dickschichtlack seidenmatt

Termékleírás

Gyorsan száradó, vastagrétegű KH (műgyanta) festék aktív korrózióvédelemmel (cinkfoszfát) acél alkatrészek, öntvények, konténerek, gépek, alvázak, kapcsolószekrények, szállításhoz használt állványok / tartószerkezetek és hasonlóak festésére kül- és beltéren.

Feldolgozási tudnivalók



Keverési arány

Edző	festék : edző (tömeg szerint)	festék : edző (térfogat szerint)
–	–	–



Edző

–



Fazékidő

Härterverdünnung hígítóval 2 nap



Hígítás

Mipa UN-Verdünnung
Mipa Verdünnung UN 21
Mipa Härterverdünnung



Feldolgozási viszkozitás

Szórópisztoly	Airmix / Airless
20 - 30 s 4 mm DIN	40 - 50 s 4 mm DIN



Felhordás

Felhordási mód	Edző	Nyomás (bar)	Fúvóka (mm)	Rétegszám	Hígítás (%)
Szórópisztoly/HVLP	–	2,0 - 2,5	1,3 - 1,5	2 - 3	15 - 20
Airmix /Airless anyagnyomás	–	1,0 - 2,0 100 - 120	0,23 - 0,33	1 - 2	0 - 5



Száradási idő

Edző	Tárgyhőm.	Porszáraz	Érintésszáraz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
–	20°C	10 - 15 perc	30 - 35 perc	12 óra	–	12 óra
–	60°C	–	–	90 perc	–	–

Teljes kikeményedés 6 - 7 nap (20°C) elteltével.

Ismertetőjegyek

Főbb jellemzők:

Kötőanyag bázis:	Alkidgyanta
Szárazanyag-tartalom (tömeg%):	~ 61
Szárazanyag-tartalom (térfogat%):	~ 41
Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (mp-ben):	Tixotróp
Sűrűség ISO 2811 (kg/l):	~ 1,3
Fényességi fok ISO 2813 W 60° (fényességi egység):	20 - 30 selyem matt

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com

MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

Tulajdonságok:
- kitűnő UV- és időjárásállóság
- vastag rétegben felhordható
- aktív korrózióvédelem (cinkfoszfát)
- nagyon rövid száradási idő
- elektrosztatikusan felhordható
- benzin, gázolaj nem károsítja rövid idejű érintkezés esetén
- rövid idejű hőterhelés esetén: 150°C
- állandó hőterhelés esetén: 130°C
- tapad acélra

Elméleti kiadósság: ~ 35,0 m^2/kg 10 µm szárazréteg-vastagságnál

Tárolhatóság: eredeti zárt kiszerelésben legalább 3 év. Optimális tárolási feltételek +5°C és +25°C között, közvetlen napsugárzástól védve. Eltérő tárolási feltételek az anyag nemkívánatos tulajdonságaihoz vezethetnek.

VOC: < 480 g/l

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.

Felület előkészítése: olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandóak!

Figyelem: a fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Emiatt az adott fémfelületen tapadási próbát kell végezni.

Acél:
- szemcseszórás az Sa 2½ tisztasági fokozat szerint; a szóróanyag maradványokat eltávolítani a felületről és mihamarabb átfesteni
- kézi tisztítás esetén St 3 tisztasági fokozat szerint
- zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner termékkel

Javasolt rétegrend: 1 rétegű bevonat:
acél:
AK 232-30, szárazréteg-vastagság: 80 - 100 µm

2 rétegű bevonatrendszer:
acél:
alapozó réteg: *AK 105-20, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm
fedő réteg: AK 232-30, szárazréteg-vastagság: 80 - 100 µm

*További alapozók elérhetőek termékkínálatunkban, kérjük, forduljon szaktanácsadójához vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

Egyéb információk: csak szakipari felhasználásra ajánlott!

A „Javasolt rétegrend”, „Jellemzők”, „Elméleti kiadósság” és „VOC” bekezdésekben megadott adatok a RAL 7035 színre vonatkoznak. Más színek esetén ezek eltérhetnek.

Alkidgyanta-(tartalmú) termékeknél – összetételükből adódóan – a tárolás során felületükön bőrréteg képződhet, ami alapvetően nincs negatív kihatással a minőségre (az anyag előzetes vizsgálata ajánlott!). Amennyiben képződött bőrréteg, azt felkeverés előtt (bázisok esetében színezés előtt) óvatosan el kell távolítani és a festéket felhordás előtt szükség esetén elő kell szűrni.

A túl vastag rétegek felhordása bizonyos esetekben jelentősen megnöveli a száradási időt.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a színárnyalatot.

Eszközök tisztítása: közvetlen használat után Mipa Nitroverdünnung hígítóval.

Hulladékkezelés: az ártalmatlanítás országonként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik.
A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tárolók esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet termékcímkéjét.

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com

MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu