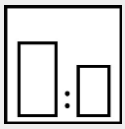
# AK 232-90 KH-Dickschichtlack glänzend



## Termékleírás

Gyorsan száradó, vastagrétegű KH (műgyanta) festék aktív korrózióvédelemmel (cinkfoszfát) acél alkatrészek, öntvények, konténerek, gépek, alvázak, kapcsolószekrények, szállításhoz használt állványok / tartószerkezetek és hasonlóak festésére kül- és beltéren.

## Feldolgozási tudnivalók



### Keverési arány

| Edző | festék : edző (tömeg szerint) | festék : edző (térfogat szerint) |
|---|---|---|
| – | – | – |



### Edző

–



### Fazékidő

Härterverdünnung hígítóval 2 nap



### Hígítás

Mipa UN-Verdünnung
Mipa Verdünnung UN 21
Mipa Härterverdünnung




### Feldolgozási viszkozitás

| Szórópisztoly | Airmix / Airless |
|---|---|
| 20 - 30 s 4 mm DIN | 40 - 50 s 4 mm DIN |



### Felhordás

| Felhordási mód | Edző | Nyomás (bar) | Fúvóka (mm) | Rétegszám | Hígítás (%) |
|---|---|---|---|---|---|
| Szórópisztoly/HVLP | – | 2,0 - 2,5 | 1,3 - 1,5 | 2 - 3 | 15 - 20 |
| Airmix /Airless anyagnyomás | – | 1,0 - 2,0<br>100 - 120 | 0,23 - 0,33 | 1 - 2 | 0 - 5 |



### Száradási idő

| Edző | Tárgyhőm. | Porszáraz | Érintésszáraz | Szerelhető | Csiszolható | Átvonható |
|---|---|---|---|---|---|---|
| – | 20°C | 10 - 15 perc | 30 - 35 perc | 12 óra | – | 12 óra |
| – | 60°C | – | – | 90 perc | – | – |

Teljes kikeményedés 6 - 7 nap (20°C) elteltével.

## Ismertetőjegyek

| | | |
|---|---|---|
| **Főbb jellemzők:** | Kötőanyag bázis: | Alkidgyanta |
| | Szárazanyag-tartalom (tömeg%): | ~ 59 |
| | Szárazanyag-tartalom (térfogat%): | ~ 38 |
| | Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (mp-ben): | Tixotróp |
| | Sűrűség ISO 2811 (kg/l): | ~ 1,4 |
| | Fényességi fok ISO 2813 W 60° (fényességi egység): | > 80 fényes |



Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

**MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com**
**MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu**

**Tulajdonságok:**
- kitűnő UV- és időjárásállóság
- vastag rétegben felhordható
- aktív korrózióvédelem (cinkfoszfát)
- nagyon rövid száradási idő
- elektrosztatikusan felhordható
- benzinnek, gázolajnak ellenáll rövid idejű érintkezés esetén
- rövid idejű hőterhelés esetén: 150°C
- állandó hőterhelés esetén: 130°C
- tapad acélra

**Elméleti kiadósság:** ~ 32,5 $m^2$/kg 10 µm szárazréteg-vastagságnál

**Tárolhatóság:** eredeti zárt kiszerelésben legalább 3 év. Optimális tárolási feltételek +5°C és +25°C között, közvetlen napsugárzástól védve. Eltérő tárolási feltételek az anyag nemkívánatos tulajdonságaihoz vezethetnek.

**VOC:** < 500 g/l

**Feldolgozási feltételek:** +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.

**Felület előkészítése:** olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandóak!

Figyelem: a fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Emiatt az adott fémfelületen tapadáspróbát kell végezni.

Acél:
- szemcseszórás az Sa 2½ tisztasági fokozat szerint; a szóróanyag maradványokat távolítsa el a felületről és mihamarabb fesse át
- kézi rozsdamentesítés esetén az St 3 tisztasági fokozat szerint
- zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner anyaggal

**Javasolt rétegrend:** 1 rétegű bevonat:
acél:
AK 232-90, szárazréteg-vastagság: 80 - 100 µm

2 rétegű bevonatrendszer:
acél:
alapozó réteg: *AK 105-20, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm
fedő réteg: AK 232-90, szárazréteg-vastagság: 80 - 100 µm

*További alapozók elérhetőek termékkínálatunkban, kérjük, forduljon szaktanácsadójához vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

**Egyéb információk:** csak szakipari felhasználásra ajánlott.

A „Javasolt rétegrend”, „Jellemzők”, „Elméleti kiadósság” és „VOC” bekezdésekben megadott adatok a RAL 7035 színre vonatkoznak. Más színek esetén ezek eltérhetnek.

Alkidgyanta-(tartalmú) termékeknél – összetételükből adódóan – a tárolás során felületükön bőrréteg képződhet, ami alapvetően nincs negatív kihatással a minőségre (az anyag előzetes vizsgálata ajánlott!). Amennyiben képződött bőrréteg, azt felkeverés előtt (bázisok esetében színezés előtt) óvatosan el kell távolítani és a festéket felhordás előtt szükség esetén elő kell szűrni.

A túl vastag rétegek felhordása bizonyos esetekben jelentősen megnöveli a száradási időt.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a színárnyalatot.

**Eszközök tisztítása:** közvetlen használat után Mipa Nitroverdünnung hígítóval.

**Hulladékkezelés:** az ártalmatlanítás országonként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik.
A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tárolók esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet termékcímkéjét.




Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.



**MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com**
**MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu**