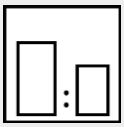
AK 240-90 KH-Decklack glänzend

Termékleírás

Gyorsan száradó, rendkívül időjárásálló és strapabíró műgyanta alapú festék haszongépjárművek, gépek és szerkezetek felületének bevonására kül- és beltéren egyaránt.

Feldolgozási tudnivalók



Keverési arány

Edző	festék : edző (tömeg szerint)	festék : edző (térfogat szerint)
–	–	–



Edző

–



Fazékidő

Härterverdünnung használatával 2 nap



Hígítás

Mipa UN-Verdünnung
Mipa Verdünnung UN 21
Mipa Härterverdünnung



Feldolgozási viszkozitás

Szórópisztoly	Airmix / Airless
20 - 25 s 4 mm DIN	40 - 50 s 4 mm DIN



Felhordás

Felhordási mód	Edző	Nyomás (bar)	Fúvóka (mm)	Rétegszám	Hígítás (%)
Szórópisztoly / HVLP	–	2,0 - 2,5	1,2 - 1,3	2 - 3	10 - 20
Airmix / Airless anyagnyomás	–	1,0 - 2,0 100 - 120	0,23 - 0,28	1,5 - 2	5 - 10



Száradási idő

Edző	Tárgyhőm.	Porszáraz	Érintésszáraz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
–	20°C	40 - 45 perc	6 - 8 óra	24 óra	–	–
–	60°C	–	–	1 óra	–	–

Teljes kikeményedés 6 - 7 nap (20°C) elteltével.

Ismertetőjegyek

Főbb jellemzők:

Kötőanyag bázis:	Módosított alkidgyanta
Szárazanyag-tartalom (tömeg%):	~ 56
Szárazanyag-tartalom (térfogat%):	~ 41
Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (mp-ben)	Tixotróp
Sűrűség DIN EN ISO 2811 (kg/l):	~ 1,2
Fényességi fok DIN EN ISO 2813 W 60° (fényességi egységek):	> 80 fényes

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com
MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

Tulajdonságok:
- rövid száradási idő
- kitűnő UV- és időjárásállóság
- magas állékonyság
- kiváló terülés, magas végső keménység, fényességét hosszú ideig megőrzi
- ellenálló benzinnel és gázolajjal szemben rövid idejű érintkezés esetén
- hőállóság rövid idejű hőterhelés esetén: 150°C
- hőállóság tartós hőterhelés esetén: 130°C

Elméleti kiadósság: ~ 40,5 m^2/kg 10 µm szárazréteg-vastagságnál

Tárolhatóság: eredeti zárt kiszerelésben legalább 3 év. Optimális tárolási feltételek +5°C és +25°C között, közvetlen napsugárzástól védve. Eltérő tárolási feltételek az anyag nemkívánatos tulajdonságaihoz vezethetnek.

VOC: < 470 g/l

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.

Felület előkészítése: olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandóak!

Figyelem: a fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Emiatt az adott felületen tapadáspróbát kell végezni.

Acél:
- szemcseszórás az Sa 2½ tisztasági fokozat szerint; a szóróanyag maradványokat távolítsa el a felületről és mihamarabb fesse át
- kézi rozsdamentesítés esetén az St 3 tisztasági fokozat szerint
- zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner anyaggal

Javasolt rétegrend:
acél:
alapozó: *AK 100-20 / AK 105-20, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm
fedő: AK 240-90, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm

*További alapozó festékek is elérhetőek termékkínálatunkban, kérjük, forduljon szaktanácsadójához vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

Egyéb információk: csak szakipari felhasználásra ajánlott.

A „Javasolt rétegrend", „Jellemzők", „Elméleti kiadósság" és „VOC" bekezdésekben megadott adatok a RAL 7035 színre vonatkoznak. Más színek esetén ezek eltérhetnek.

Alkidgyanta-(tartalmú) termékeknél – összetételükből adódóan – a tárolás során felületükön bőrréteg képződhet, ami alapvetően nincs negatív kihatással a minőségre (az anyag előzetes vizsgálata ajánlott!). Amennyiben képződött bőrréteg, azt felkeverés előtt (bázisok esetében színezés előtt) óvatosan el kell távolítani és a festéket felhordás előtt szükség esetén elő kell szűrni.

A túl vastag rétegek felhordása bizonyos esetekben jelentősen megnöveli a száradási időt.

Az alkalmazott színárnyalattól függően a szállítási viszkozitás alacsonyabb lehet, illetve ingadozhat, emiatt a hígító hozzáadását ennek megfelelően kell meghatározni.

Felhasználás előtt ellenőrizze a színárnyalatot!

Eszközök tisztítása: közvetlen használat után Mipa Nitroverdünnung hígítóval.

Hulladékkezelés: az ártalmatlanítás országonként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik.
A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tárolók esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet termékcímkéjét.

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com
MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu