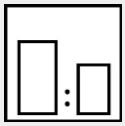
# *EP 200-50 2K-EP-Decklack halbglänzend*



## *Termékleírás*

2K epoxigyanta fedőfesték acél, horganyzott aljzatok, alumínium, üvegszállal megerősített műanyagok és ásványi aljzatok bevonására. Alkalmas műhelyek és raktárcsarnokok padlóbevonatához is. Az alkalmazást és a tulajdonságokat a „Mipa EP 200-50 Fussbodenbeschichtung” műszaki adatlap tartalmazza.

## *Feldolgozási tudnivalók*



### Keverési arány

| Edző | festék : edző (tömeg szerint) | festék : edző (térfogat szerint) |
|---|---|---|
| EP 950-XX | 3 : 1 | 2 : 1 |



### Edző

Mipa EP 950-10, EP 950-25



### Fazékidő

EP 950-25 edzővel kb. 6-8 óra 20°C-nál



### Hígítás

Mipa EP-Verdünnung, Mipa EP-Verdünnung lang




### Feldolgozási viszkozitás

| Szórópisztoly | Airmix / Airless |
|---|---|
| 20 - 30 s 4 mm DIN | 30 - 40 s 4 mm DIN |



### Felhordás

| Felhordási mód | Edző | Nyomás (bar) | Fúvóka (mm) | Rétegszám | Hígítás (%) |
|---|---|---|---|---|---|
| Szórópisztoly / HVLP | – | 2,0 - 2,5 | 1,2 - 1,3 | 2 - 4 | 40 - 45 |
| Airmix /Airless anyagnyomás | – | 1,0 - 2,0<br>100 - 120 | 0,23 - 0,28 | 1 | 20 - 25 |
| ecset / henger* | – | – | – | – | 5 - 10 |

*Javasolt henger típusok: festőhenger; nem javasolt: bárányből henger



### Száradási idő

| Edző | Tárgyhőm. | Porszáraz | Érintésszáraz | Szerelhető | Csiszolható | Átvonható |
|---|---|---|---|---|---|---|
| – | 20°C | 50 - 60 perc | 8 - 10 óra | 48 óra | – | 1 óra |
| – | 60°C | – | – | 60 perc | – | – |

24 óránál hosszabb száradás esetén közbenső csiszolás szükséges.



Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

**MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com**
**MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu**

## *Ismertetőjegyek*

**Főbb jellemzők:**

| | |
|---|---|
| Kötőanyag bázis: | Epoxigyanta |
| Szárazanyag-tartalom (tömeg%): | ~ 70 |
| Szárazanyag-tartalom (térfogat%): | ~ 47 |
| Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (mp-ben): | 120-140 |
| Sűrűség ISO 2811 (kg/l): | ~ 1,6 |
| Fényességi fok ISO 2813 W 60° (fényességi egység) | 50-60 félfényes |

**Tulajdonságok:**

- kiváló mechanikai és vegyi ellenállóképesség
- magas kopásállóság, targoncázható
- elektrosztatikusan feldolgozható
- hőállóság rövid idejű hőterhelés esetén: 180°C
- hőállóság tartós hőterhelés esetén: 150°C
- tapad acél és horganyzott felületen, alumíniumon, üvegszállal megerősített műanyagokon és betonon

**Elméleti kiadósság:** ~ 39 $m^2$/kg tömeg szerint 3:1 arányban EP 950-25 edzővel 10 µm szárazréteg-vastagságnál

**Tárolhatóság:** eredeti zárt kiszerelésben legalább 3 év. Optimális tárolási feltételek +5°C és +25°C között, közvetlen napsugárzástól védve. Eltérő tárolási feltételek az anyag nemkívánatos tulajdonságaihoz vezethetnek.

**VOC:** < 450 g/l
Ebben a termékben maximálisan előforduló VOC értékek:
ecsettel / hengerrel való felhordásnál 2K-EP 950-25 edzővel: < 500 g/l

**Feldolgozási feltételek:** +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.
Javaslat: 10-15°C hőmérsékleten EP 950-10, 15°C-nál magasabb hőmérsékleten EP 950-25 edző alkalmazása.

**Felület előkészítése:** olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandóak!

Figyelem: a fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Emiatt az adott felületen tapadási próbát kell végezni.

Acél:
- szemcseszórás az Sa 2½ tisztasági fokozat szerint; a szóróanyag maradványokat eltávolítani a felületről és mihamarabb átfesteni
- kézi tisztítás esetén St 3 tisztasági fokozat szerint
- zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner termékkel

Horganyzott felületek:
- Sweep

Alumínium:
- zsírtalanítás Mipa 2K-Verdünnung termékkel, alaposan P 360 / 400 szemcsefinomságú csiszolópapírral csiszolni, majd Mipa Silikonentferner termékkel tisztítani

Üvegszállal megerősített műanyagok:
- tisztítás: esetleges elválasztó szereket maradéktalanul el kell távolítani, adott esetben csiszolással és Mipa Silikonentferner termékkel zsírtalanítani.




Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.



**MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com**
**MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu**

**Javasolt rétegrend:**

1 rétegű bevonat:
horganyzott felületek, alumínium és üvegszállal megerősített műanyagok esetén:
EP 200-50, szárazréteg-vastagság: 80-100 µm

2 rétegű bevonatrendszer:
acél, horganyzott felületek és üvegszállal megerősített műanyagok esetén:
Alapozás: **EP 100-20, szárazréteg-vastagság: 50-70 µm
Fedőréteg: EP 200-50, szárazréteg-vastagság: 50-60 µm

Alumínium esetén:
Alapozás: **EP 100-20, szárazréteg-vastagság: 25-30 µm
Fedőréteg: EP 200-50, szárazréteg-vastagság: 50-60 µm

**További alapozók is elérhetőek termékkínálatunkban; kérjük, forduljon szaktanácsadójához vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

**Egyéb információk:**

csak szakipari felhasználásra ajánlott!

A „Javasolt rétegrend”, „Jellemzők”, „Elméleti kiadósság” és „VOC” bekezdésekben megadott adatok a RAL 7035 színre vonatkoznak. Más színek esetén ezek eltérhetnek.

Airmix / airless eszközzel történő felvitel esetén javasoljuk, hogy ellenőrizze az eszköz típusát alkalmassági szempontból.

Feldolgozás előtt ellenőrizni kell a színárnyalatot.

Igény esetén kétkomponensű berendezésekhez fejlesztett tisztítószerek is rendelkezésre állnak; kérjük, forduljon szaktanácsadójához vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

**Eszközök tisztítása:**

közvetlen használat után Mipa EP-Verdünnung hígítóval.

**Hulladékkezelés:**

az ártalmatlanítás országonként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik.
A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tárolók esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet termékcímkéjét.




Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.



**MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com**
**MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu**