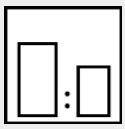
EP 200-90 2K-EP-Decklack glänzend

Termékleírás

2K epoxigyanta fedőfesték acél, horganyzott aljzatok, alumínium, üvegszállal megerősített műanyagok és ásványi aljzatok bevonására. Alkalmas műhelyek és raktárcsarnokok padlóbevonatához is. Az alkalmazást és a tulajdonságokat a „Mipa EP 200-90 Fussbodenbeschichtung” műszaki adatlap tartalmazza.

Feldolgozási tudnivalók



Keverési arány

Edző	festék : edző (tömeg szerint)	festék : edző (térfogat szerint)
EP 950-XX	2 : 1	2 : 1



Edző

Mipa EP 950-10, EP 950-25



Fazékidő

EP 950-25 edzővel kb. 6-8 óra 20°C-nál



Hígítás

Mipa EP-Verdünnung, Mipa EP-Verdünnung lang



Feldolgozási viszkozitás

Szórópisztoly	Airmix / Airless
20 - 30 s 4 mm DIN	30 - 40 s 4 mm DIN



Felhordás

Felhordási mód	Edző	Nyomás (bar)	Fúvóka (mm)	Rétegszám	Hígítás (%)
Szórópisztoly / HVLP	–	2,0 - 2,5	1,2 - 1,3	2 - 4	40 - 45
Airmix /Airless anyagnyomás	–	1,0 - 2,0 100 - 120	0,23 - 0,28	1	20 - 25
Ecset / Henger*	–	–	–	–	5 - 10

*Javasolt henger típusok: festőhenger; nem javasolt: bárányбőr henger



Száradási idő

Edző	Tárgyhőm.	Porszáraz	Érintésszáraz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
–	20°C	50 - 60 perc	8 - 10 óra	48 óra	–	1 óra
–	60°C	–	–	60 perc	–	–

24 óránál hosszabb száradás esetén közbenső csiszolás szükséges.

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com
MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

Ismertetőjegyek

Főbb jellemzők:

Kötőanyag bázis:	Epoxigyanta
Szárazanyag-tartalom (tömeg%):	~ 64
Szárazanyag-tartalom (térfogat%):	~ 45
Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (mp-ben):	70 - 80
Sűrűség ISO 2811 (kg/l):	~ 1,4
Fényességi fok ISO 2813 W 60° (fényességi egység)	> 80 fényes

Tulajdonságok:

- kiváló mechanikai és vegyi ellenállóképesség
- magas kopásállóság, targoncázható
- elektrosztatikusan feldolgozható
- hőállóság rövid idejű hőterhelés esetén: 180°C
- hőállóság tartós hőterhelés esetén: 150°C
- tapad acél- és horganyozott felületen, alumíniumon, üvegszállal megerősített műanyagokon és betonon

Elméleti kiadósság: ~ 44 m^2/kg tömeg szerint 2:1 arányban EP 950-25 edzővel 10 µm szárazréteg-vastagságnál

Tárolhatóság: eredeti zárt kiszerelésben legalább 3 év. Optimális tárolási feltételek +5°C és +25°C között, közvetlen napsugárzástól védve. Eltérő tárolási feltételek az anyag nemkívánatos tulajdonságaihoz vezethetnek.

VOC: < 445 g/l
Ebben a termékben maximálisan előforduló VOC értékek:
ecsettel / hengerrel való felhordásnál, 2K-EP 950-25 edzővel: < 500 g/l

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.
Javaslat: 10-15°C hőmérsékleten EP 950-10, 15°C-nál magasabb hőmérsékleten EP 950-25 edzőt alkalmazni.

Felület előkészítése: olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandóak!

Figyelem: a fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Emiatt az adott felületen tapadáspróbát kell végezni.

Acél:
- szemcseszórás az Sa 2½ tisztasági fokozat szerint; a szóróanyag maradványokat eltávolítani a felületről és mihamarabb átfesteni
- kézi rozsdátlanítás esetén St 3 tisztasági fokozat szerint
- zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner termékkel

Horganyzott felületek:
- Sweep

Alumínium:
- zsírtalanítás Mipa 2K-Verdünnung termékkel, alaposan P 360 / 400 szemcsefinomságú csiszolópapírral csiszolni, majd Mipa Silikonentferner termékkel tisztítani

Üvegszállal megerősített műanyagok:
- tisztítás: esetleges elválasztó szereket maradéktalanul el kell távolítani, adott esetben csiszolással és Mipa Silikonentferner termékkel zsírtalanítani.

Javasolt rétegrend: 1 rétegű bevonat:
horganyzott felületek, alumínium és üvegszállal megerősített műanyagok esetén:
EP 200-90, szárazréteg-vastagság: 80-100 µm

2 rétegű bevonatrendszer:
acél, horganyzott felületek és üvegszállal megerősített műanyagok esetén:
Alapozás: **EP 100-20, szárazréteg-vastagság: 50-70 µm
Fedőréteg: EP 200-90, szárazréteg-vastagság: 50-60 µm

Alumínium esetén:
Alapozás: **EP 100-20, szárazréteg-vastagság: 50-70 µm
Fedőréteg: EP 200-90, szárazréteg-vastagság: 50-60 µm

**További alapozók is elérhetőek termékkínálatunkban; kérjük, forduljon szaktanácsadójához vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com
MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

Egyéb információk: csak szakipari felhasználásra ajánlott!

A „Javasolt rétegrend”, „Jellemzők”, „Elméleti kiadósság” és „VOC” bekezdésekben megadott adatok a RAL 7035 színre vonatkoznak. Más színek esetén ezek eltérhetnek.

Airmix / airless eszközzel történő felvitel esetén javasoljuk, hogy ellenőrizze az eszköz típusát alkalmassági szempontból.

Feldolgozás előtt ellenőrizni kell a színárnyalatot.

Igény esetén kétkomponensű berendezésekhez fejlesztett tisztítószerek is rendelkezésre állnak; kérjük, forduljon szaktanácsadójához vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

Eszközök tisztítása: közvetlen használat után Mipa EP-Verdünnung hígítóval.

Hulladékkezelés: az ártalmatlanítás országonként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik.
A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tárolók esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet termékcímkéjét.

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com
MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu