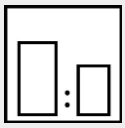
EP 564-20 2K-EP-Aluminium-Dickschichtlack

Termékleírás

Szárazanyagban gazdag, vastagréteges, alumínium pigmentált, 2K epoxi lakk, mely alapozóként magas fokú korrózióvédelmet biztosít acélon, horganyzott felületeken és alumíniumon. Kiválóan alkalmazható agresszív légkörben, szennyvíz és tengeri környezetben lévő hidak, korlátok, kikötői létesítmények, csővezetékek és egyéb szerkezetek bevonataként. Tartós korrózióvédelmi hatás. Rendkívül magas szárazanyag-tartalma miatt problémamentesen lehet vastagrétegben alkalmazni. Egyrétegű bevonatként is alkalmazható.

Színárnyalat: alumínium ezüst

Feldolgozási tudnivalók



Keverési arány

Edző	festék : edző (tömeg szerint)	festék : edző (térfogat szerint)
EP 964-10	1 : 1	1 : 1



Edző

Mipa EP 964-10



Fazékidő

EP 964-10 edzővel kb. 1 óra 20°C-nál



Hígítás

Mipa EP-Verdünnung, Mipa EP-Verdünnung lang



Feldolgozási viszkozitás

Szórópisztoly	Airmix / Airless
–	–



Felhordás

Felhordási mód	Edző	Nyomás (bar)	Fúvóka (mm)	Rétegszám	Hígítás (%)
Szórópisztoly / HVLP	–	2,0 - 2,5	1,8 - 2,0	2 - 3	5 - 10
Airmix /Airless anyagnyomás	–	1,0 - 2,0 100 - 120	0,33 - 0,54	1	0 - 10
Ecset / Henger	–	–	–	–	0 - 10



Száradási idő

Edző	Tárgyhőm.	Porszáraz	Érintésszáraz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
–	20°C	20 - 30 perc	3 - 4 óra	10 - 12 óra	–	1 - 2 óra
–	60°C	–	–	60 perc	–	–

Ismertetőjegyek

Főbb jellemzők:	Kötőanyag bázis:	Epoxidgyanta
	Szárazanyag-tartalom (tömeg%):	~ 83
	Szárazanyag-tartalom (térfogat%):	~ 71
	Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (mp-ben):	Tixotróp
	Sűrűség DIN EN ISO 2811 (kg/l):	~ 1,5
	Fényességi fok DIN EN ISO 2813 W 60° (fényességi egységek):	matt*

*A speciális felület miatt a DIN EN ISO 2813 szerinti mérés nem alkalmazható!

Verzió szám: d 7/0823

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com
MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

Tulajdonságok:
- vastag rétegben alkalmazható
- elektrosztatikusan felhordható
- kiváló vegyi és mechanikai ellenállóképesség
- a lehető legmagasabb szintű korrózióvédelem, kopásálló, szívósan rugalmas
- nagyon jó vízállóság
- hőállóság rövid idejű hőterhelés esetén: 200°C
- hőállóság tartós hőterhelés esetén: 160°C
- tapad acélra, horganyzott felületre és alumíniumra

Elméleti kiadósság: ~ 47,8 m^2/kg tömeg szerint 1:1 arányban EP 964-10 edzővel 10 µm szárazréteg-vastagságnál

Tárolhatóság: eredeti zárt kiszerelésben legalább 3 év. Optimális tárolási feltételek +5°C és +25°C között, közvetlen napsugárzástól védve. Eltérő tárolási feltételek az anyag nemkívánatos tulajdonságaihoz vezethetnek.

VOC: < 260 g/l
Ebben a termékben maximálisan előforduló VOC értékek:
EP 964-10 edzővel történő szórással: < 330 g/l

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.

Felület előkészítése: olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandóak!

Figyelem: a fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Emiatt az adott felületen tapadáspróbát kell végezni.

Acél:
- szemcseszórás az Sa 2½ tisztasági fokozat szerint; a szóróanyag maradványokat eltávolítani a felületről és mihamarabb átfesteni
- kézi tisztítás esetén St 3 tisztasági fokozat szerint
- zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner termékkel

Horganyzott felületek:
- Sweep

Alumínium:
- zsírtalanítás Mipa 2K-Verdünnung termékkel, alaposan P 360/400 szemcsefinomságú csiszolópapírral csiszolni, majd Mipa Silikonentferner termékkel tisztítani

Javasolt rétegrend: 1 rétegű bevonat:
acél, horganyzott felületek, alumínium: EP 564-20, szárazréteg-vastagság: 100-200 µm

3 rétegű bevonatrendszer:
acél:

alapozás:	EP 564-20, szárazréteg-vastagság: 100-200 µm
közbenső réteg:	EP 500-20, szárazréteg-vastagság: 140-160 µm
fedőréteg:	**PU 240-XX / EP 200-XX, szárazréteg-vastagság: 50-60 µm

**További fedőfestékek is elérhetőek termékkínálatunkban; kérjük, forduljon szaktanácsadójához vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

Egyéb információk: csak szakipari felhasználásra ajánlott!

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a színárnyalatot.

Igény esetén kétkomponensű berendezésekhez fejlesztett tisztítószerek is rendelkezésre állnak; kérjük, forduljon szaktanácsadójához vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

Eszközök tisztítása: közvetlen használat után Mipa EP-Verdünnung hígítóval.

Hulladékkezelés: az ártalmatlanítás országonként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik.
A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tárolók esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet termékcímkéjét.

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com
MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu