Termékleírás

Szilikongyanta alapú, speciális hőálló matt festék acél felületekre, mint pl. kipufogórendszerekhez, sütőkhöz, grillekhez stb.; hőállóság 800°C-ig.

Kiadósság: 9,0 - 12,0 m^2/l

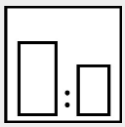
Feldolgozási tudnivalók



Szín

Ezüst

Fekete



Keverési arány

Edző	festék : edző (tömeg szerint)	festék : edző (térfogat szerint)
–	–	–



Edző

–



Fazékidő

–



Hígítás

szórásra kész



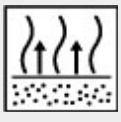
Szórási viszkozitás

Szórópisztoly	Airmix / Airless
–	–



Felhordás

Felhordási mód	Edző	Nyomás (bar)	Fúvóka (mm)	Rétegszám	Hígítás (%)
Szórópisztoly (magas nyomás)	–	2,0 - 2,5	1,3 - 1,5	2	–
HVLP (alacsony nyomás)	–	2,0 - 2,2	1,3 - 1,5	2	–
HVLP nyomótartályos szórás (anyagnyomás)	–	0,7	–	–	–
Airmix /Airless	–	100 - 120	0,23 - 0,28	1 - 2	–



Szellőzési idő

5 - 8 perc a rétegek között

10 - 15 perc forszírozott szárítás előtt

Szárazréteg-vastagság

15 - 20 µm

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com
MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu



Száradási idő

Edző	Tárgyhőm.	Porszáraz	Érintésszáraz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
–	20°C	30 - 60 perc	5 óra*	24 óra	–	–
–	60°C	10 - 15 perc	40 - 60 perc*	kihűlés után	–	–

Ismertetőjegyek

Tárolhatóság: eredeti zárt kiszerelésben legalább 2 év.

VOC-szabályozás: EU határérték erre a termékre „B/e" kategóriában 840 g/l
Ez a termék legfeljebb 750 g/l tartalmú.

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.

Egyéb tudnivalók: Aljzat-előkészítés:
az aljzatnak tisztának és száraznak kell lennie.
Olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandóak!

Acélfelületek:
1.Előtisztítás Mipa Silikonentferner termékkel.
2.Ezután szárazon előcsiszolás P 120 szemcsefinomságú csiszolópapírral + végső csiszolás: P 220-320
3.Ezt követően Mipa Silikonentferner termékkel zsírtalanítás.

Mivel a Mipatherm 15-20 µm-es szárazréteg-vastagsággal kerül felhordásra, az aljzatot nem szabad túl durvára csiszolni. Kerülni kell a szemcseszórás alkalmazását előkezelési módszerként.
Ennek oka, hogy a keletkező érdes acélfelületet már nem tudja filmréteggel fedni, ami idő előtti korrózióhoz vezethet.

Általános tudnivalók:

*Viszonylagosan érintésszáraz azt jelenti, hogy enyhe krétásodás még lehetséges. A bevonat még érzékeny a mechanikai és kémiai igénybevételre, emiatt a bevonatolt tárgyak óvatos kezelése szükséges.

Viszonylagosan terhelhető: az oldószerekkel szembeni viszonylagos ellenállás rövid ideig tartó terhelés esetén 200°C-nál körülbelül 1-2 óra elteltével érhető el. A bevonat ekkor kevésbé érzékeny a mechanikai és kémiai igénybevételre.

Az optimális rétegtulajdonság és a teljes kémiai és mechanikai ellenállóképesség az első hőhatás után érhető el (kb. 1 óra legalább 300°C-on).

Túl gyors hőterheléskor a hólyagképződés elkerülése érdekében be kell tartani a megfelelő hosszúságú végső szellőztetési időt, illetve a hőmérséklet-emelésnek lehetőség szerint lassan kell történnie.

Ecsettel és hengerrel való felhordás csak korlátozottan lehetséges.

GISCODE: BSL40

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com
MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu