# FEYCOPOX 507 – 2K EP HS Primer

## BESCHREIBUNG

**Produktbeschreibung**
Lösemittelarme 2K HS EP Zinkphosphatgrundierung nach Blatt 87 der TL-KOR

**Anwendungsgebiet**
Grundierung und Kantenschutz für atmosphärisch belastete Oberflächen aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium.

**Eigenschaften**
Ausgezeichnete Haftung, im Systemaufbau mit 2K-EP-Zwischenbeschichtung und 2K PU-Deckbeschichtungen:
- sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften
- zähelastisch und hart, aber nicht spröde

**Beständigkeiten**
Beständig gegen Witterungseinflüsse, Wasser, Abwasser, Seewasser, Rauchgase, Tausalz, Säure- und Laugendämpfe, Öle, Fette und gegen kurzfristige Einwirkung von Treibstoffen und Lösemittel.
Temperaturbeständig bei trockener Hitze bis + 100°C, kurzzeitig bis 150°C.

**Zulassungen**
Das Produkt ist nach Blatt 87 der TL-KOR-Stahlbauten zugelassen und unterliegt der regelmäßigen Fremdüberwachung.
Weitere Farbtöne (ohne Stoff-Nr.) entsprechen in der Zusammensetzung den Vorgaben der TL-KOR-Stahlbauten.

## DESCRIPTION

**Product Description**
Low solvent content, 2 pack HS EP zinc phosphate primer according to Blatt 87 of TL-KOR

**Field of Application**
Primer and stripe coating for steel, galvanized steel and aluminium substrates exposed to atmospheric conditions.

**Properties**
Excellent adhesion, in system with 2 pack epoxy intermediate coats and 2 pack PU top coats:
- very good corrosions protection
- tough elastic and dense, but not brittle

**Resistances**
Resistant to weathering, water, sewage, sea water, fumes, road salt, acid and caustic vapors, oils, greases and against short-term exposure to fuels and solvents.
Temperature resistant to dry heat up to + 100°C, short term up to 150°C.

**Certification**
The product is certified according to Blatt 87 of TL-KOR-Steel Structures and is subject to regular external monitoring.
Other colors (without material number) correspond in composition to the requirements of the TL-KOR-steel constructions.

| Farbtöne | Stoff-Nr. | Colors | Substance-Nr. |
|---|---|---|---|
| sandgelb, ca. RAL 1002 | 687.02 | sand yellow, approx. RAL 1002 | 687.02 |
| rotbraun, ca. RAL 8012 | 687.06 | red brown, approx. RAL 8012 | 687.06 |

Andere Farbtöne auf Anfrage

Other colors on request

## TECHNISCHE DATEN

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton sandgelb (ca. RAL 1002). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

## TECHNICAL DATA

The specified values refer to the color sand yellow (approx. RAL 1002). They may differ for other color shades.

| | Komponente A<br>Component A | Härter 505 schnell<br>Hardener fast | Mischung<br>Mixture |
|---|---|---|---|
| **Festkörpergehalt<br>Weight Solids** | ~ 83 % | ~ 70 % | ~ 82 % |
| **Festkörpervolumen<br>Volume Solids** | ~ 66 % | ~ 67 % | ~ 66 % |
| **Dichte<br>Density** | ~ 1,75 g/ml | ~ 0,95 g/ml | ~ 1,65 g/ml |

# FEYCOPOX 507 – 2K EP HS Primer

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Lieferviskosität bei 20°C**<br>**Viscosity as supplied at 20°C** | ~ 80 dPas | ~ 10 dPas | |

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD**
**Theoretical Consumption at 80 µm DFT**
Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 8,1 m²/l ➔ ~ 5 m²/kg
~ 0,125 l/m² ➔ ~ 200 g/m²
The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

**Lagerung (10 - 30°C)**
In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 24 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

**Shelf Life (10 - 30°C)**
In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 24 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

## VORBEREITUNG

**Untergrundvorbehandlung**
**Allgemein**
Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.
**Stahl**
Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½ gemäß DIN EN ISO 12944-4.
Strahlentrostung mit kantigem Strahlmittel Rauheit mittel (G) nach ISO 8501-1 sowie einer Rautiefe Rz von 40 - 75 µm
Handentrostung nach ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4, wenn Strahlen nicht möglich.
**Verzinkte Untergründe**
Die Verzinkung muss nach DIN EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.
**Aluminium**
Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

**Aufrühren**
Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und mit einem elektrischen Rührer mind. 3 Minuten gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.
Die Mischdauer beträgt mind. 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt.

**Härter**
FEYCOPOX Härter 505 schnell

## PREPARATION

**Substrate Preparation**
**General**
Substrate must be clean, dry and free of dust, rust, oil and grease. The surface to be coated must be prepared with the appropriate measures according to DIN EN ISO 12944-4 for the lacquering.
**Steel**
Blasting to surface preparation grade Sa 2½ according to DIN EN ISO 12944-4.
Blast derusting with angular abrasive.
Roughness medium (G) according to ISO 8501-1 and a roughness depth Rz of 40 - 75 µm.
Manual derusting to ST 3 in accordance with DIN EN ISO 12944-4, if blasting is not possible.
**Galvanized Surfaces**
Galvanizing must have been carried out in accordance with DIN EN ISO 1461 for subsequent coating with duplex systems.
**Aluminum**
Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

**Stirring**
Stir the base component well before use, then add the hardener and mix thoroughly with an electric stirrer for at least 3 minutes. Bottom and walls of the container must also be covered.
The mixing time is at least 3 minutes and is not completed until a homogeneous mixture is obtained.

**Hardener**
FEYCOPOX Hardener 505 fast

# FEYCOPOX 507 – 2K EP HS Primer

**Mischungsverhältnis** (Stamm : Härter)
Gewichtsteile 9 : 1
Volumenteile 5 : 1

**Mixing Ratio** (Base : Hardener)
Weight 9 : 1
Volume 5 : 1

| Topfzeit - Pot Life | 10°C | 15°C | 20°C | 25°C |
|---|---|---|---|---|
| | 10 h | 8 h | 7 h | 6 h |

**Verdünnung**
EP-Spezialverdünnung 500
Universalverdünnung 601 schnell
Universalverdünnung 602 normal
Universalverdünnung 603 langsam - airless
**Achtung**
Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben **(max. 10%)**.

**Reducer - Thinner**
EP-Special Thinner 500
Universal Thinner 601 fast
Universal Thinner 602 normal
Universal Thinner 603 slow - airless
**Caution**
Stir component A and B well, then add the required thinner and stir well again **(max. 10%)**.

**Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)**
60 - 80 µm im Innenbereich
80 – 120 µm im Außenbereich

**Recommended Dry Film Thickness (DFT)**
60 – 80 µm for interior use
80 – 120 µm for exterior use

## VERARBEITUNG / APPLICATION

**Verarbeitungstemperaturen**
Mindest- und Maximaltemperaturen
Untergrundtemperatur +5°C bis +30°C
Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

**Processing Temperatures**
Minimum and maximum temperatures
Substrate temperature: +5°C to +30°C
However, at least above the dew point: + 3°C
Optimum material temperature: +15°C to 25°C

| Applikation<br>Application | Düse<br>Nozzle | Druck<br>Pressure | Verdünnung<br>Thinner |
|---|---|---|---|
| **Streichen, Rollen**<br>**Brush, Roller** | | | nach Bedarf<br>as needed |
| **Spritzen (Luft)**<br>**Spray (Air)** | 1,8 – 2,2 mm | 3 – 5 bar | 5 – 10 % |
| **Spritzen (Airless)**<br>**Spray (Airless)** | 0,38 – 0,53 mm | > 180 bar | 3 – 5 % |

| Lufttrocknung<br>Air Drying | Staubtrocken<br>Dust Dry | Grifffest<br>Touch Dry | Überlackierbar<br>Recoatable | Durch-getrocknet<br>Dry Through | Ausgehärtet<br>Cured |
|---|---|---|---|---|---|
| **5°C** | ~ 3 h | ~ 9 h | ~ 9 h* | ~ 15 h | 10 d |
| **15°C** | ~ 1 h | ~ 5 h | ~ 5 h* | ~ 10 h | 7 d |
| **20°C** | ~ 45 min | ~ 4 h | ~ 4 h* | ~ 8 h | 7 d |
| **25°C** | ~ 30 min | ~ 3 h | ~ 3 h* | ~ 6 h | 7 d |

Die Trockenzeiten für eine TSD von 80 µm,

Drying times for a DFT of 80 µm

# FEYCOPOX 507 – 2K EP HS Primer

*** bei feuerverzinktem Stahl mindestens 12** *** for galvanized steel at least 12 h**

| Ofentrocknung<br>Drying Time (Oven) | Ablüften<br>Flash off | Durchgetrocknet<br>Dry Through |
|---|---|---|
| **40°C** | ~ 15 min | ~ 90 min |
| **60°C** | ~ 25 min | ~ 60 min |
| **80°C** | ~ 30 min | ~ 40 min |

Alle Zeiten auf Objekttemperaturen bezogen.

All times refer to object temperatures.

**Reinigung**
Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

**Cleaning**
Use recommended thinner or cleaning thinner 201.

## SONSTIGE HINWEISE

**VOC-Gesetzgebung**
EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

**Gefahrenhinweise**
Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

**Rechtshinweise**
Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.
Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.
Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

## ADDITIONAL INFORMATION

**VOC Legislation**
EU limiting value for the product (cat: A/j): 500g/l
This product contains at most 500 g/l VOC

**Health And Safety Information**
When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

**Legal Notes**
The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.

Freigabe: Duer